



DEKTON®

ULTRACOMPACT SURFACES







---

04	DEKTON: ULTRACOMPACT OPPERVLAK
06	TECHNOLOGIE: ULTRAPRESTATIE EN ULTRACOMPACT
08	FORMATEN: VRIJHEID VAN VORMGEVING
10	TOEPASSINGEN: VEELZIJDIGHEID
12	GEVENTILEERDE GEVELS
20	WANDBEKLEDING
24	VLOERBEDEKKING EN TRAPPEN
30	INSPIRATIES: REALISATIE VAN SENSATIES
34	TECHNISCHE KENMERKEN
36	DUURZAAMHEID EN CERTIFICERINGEN
38	COSENTINO GROUP: EVOLUTIE / INNOVATIE / EXPANSIE

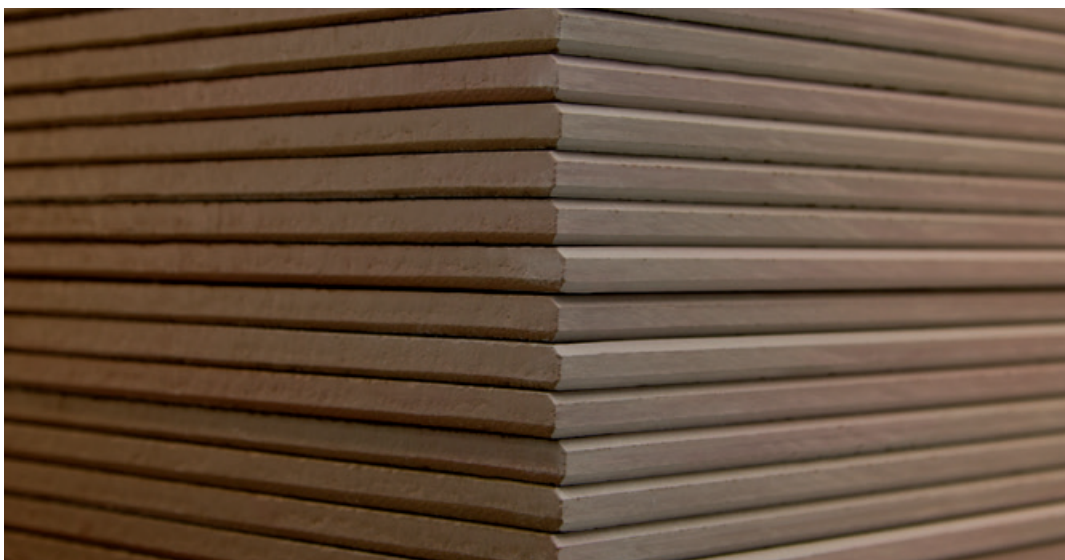
---

## WETENSCHAP EN TECHNOLOGIE HELPEN ONS BIJ DE ONTWIKKELING VAN NIEUWE MATERIALEN DIE ONZE LEVENSKWALITEIT VERBETEREN.

**De geavanceerde grondstoffen waarmee Dekton gemaakt wordt, worden eveneens toegepast bij de productie van kwarts, glas en porselein.**

Door middel van een uniek technologisch proces, bewerkstelligt **DEKTON** in een aantal uren wat de natuur duizenden jaren kost. Het resultaat is een plaat met exclusieve technische en esthetische eigenschappen, met oneindig veel toepassingen die zowel binnen als buiten tot hun recht komen.

Dankzij zijn eigenschappen is **DEKTON** een wereldwijd uniek materiaal en levert het de allerhoogste kwaliteit en technische prestaties in vergelijking met andere bestaande oppervlakken.

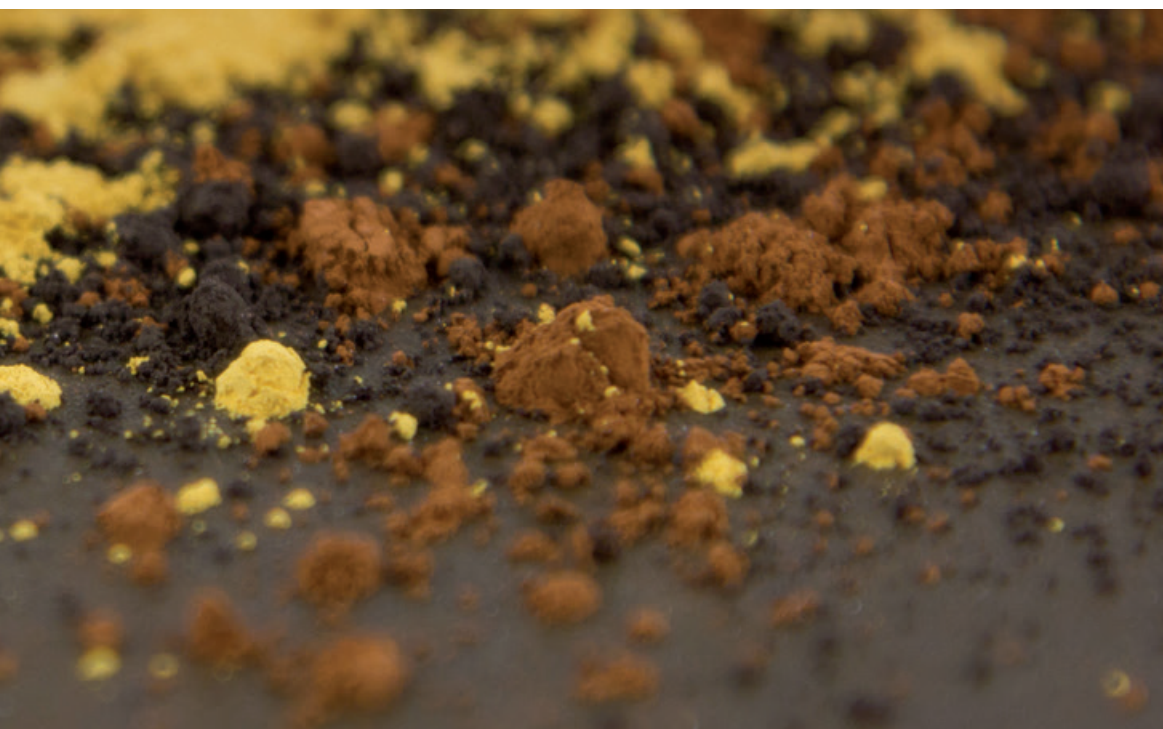


## EIGENSCHAPPEN

Initieel werd DEKTON ontworpen om in haast alle bestaande toepassingen voor harde oppervlakken gebruikt te kunnen worden.

De nieuwe generatie DEKTON zal ongetwijfeld ook geschikt zijn voor nieuwe en meer gespecialiseerde toepassingen.

LAGE WATERABSORPTIE	ZEER GOEDE KLEURSTABILITEIT	ZEER GOEDE DIMENSIONALE STABILITEIT
		
HOGHE SLUTVASTHEID	HOGHE VLEKBESTENDIGHEID	BESTAND TEGEN VORST EN DOOI
		
HOGHE MECHANISCHE WEERSTAND	GOEDE VUUR- EN HITTEBESTENDIGHEID	BRANDWEREND MATERIAAL
		
HOGHE KRASBESTENDIG	HOGHE UV-BESTENDIGHEID	GESCHIKT VOOR CONSTANT WATER CONTACT
		



## CHEMISCHE SAMENSTELLING

Dit product bevat geen harsen of organische toevoegingsmiddelen, waardoor er geen polymerisatie tijdens het productieproces plaatsvindt. De chemische samenstelling van het product is volledig anorganisch.

Afhankelijk van het soort product dat men wil verkrijgen, worden er verschillende formules gebruikt; de uiteindelijke chemische samenstelling kan variëren zonder dat de fysische of chemische eigenschappen hierdoor aangetast worden.

Een gemiddelde van de uiteindelijke chemische samenstelling van DEKTON is als volgt: silicium-aluminaten, amorfe silica, kristallijn silica, zirkoon en anorganische pigmenten. Het gehalte van kristallijn silica in alle kleuren en formules bevindt zich altijd onder 11% van het gewicht.

Het product wordt geclassificeerd in overeenstemming met de TARIC code: 6914.90.00.90. In overeenstemming met de technische eigenschappen van het materiaal komt het in aanmerking voor klasse B1a conform de norm EN 14411:2006, voor tegels met toepassingen op vloeren binnen- en buitenshuis.



## PRODUCTIEPROCES

### ONTVANGST EN VOORBEREIDING VAN GRONDSTOFFEN

Aan het begin van het proces wordt een kwaliteitscontrole van de grondstoffen uitgevoerd om te controleren of ze geschikt zijn. Alle grondstoffen worden afzonderlijk opgeslagen om kruisverontreiniging te voorkomen. De grondstoffen worden vervolgens via lopende banden afgevoerd vanaf hun locatie naar een aantal trechters of zuiveringssystemen die exclusief voor dit proces zijn ontworpen.

### VERMALEN EN NORMALISATIE

Vanuit de trechters of zuiveringssystemen wordt de **DEKTON** formule afgevoerd naar een nat maalproces, waar de verschillende grondstoffen in een bepaalde verhouding worden vermengd en vergruisd tot een specifieke deeltjesgrootte. Deze deeltjesgrootte is volledig bepalend voor de snelheid en het proces van de chemische reactie die resulteert in **DEKTON**. Ook hangen de uiteindelijke eigenschappen van het product hiervan af. Deze mix wordt voor gebruik afzonderlijk opgeslagen. Hierbij wordt een bepaalde stabiliteitstijd in acht genomen.

### PIGMENTATIE

Het pigmentatieproces bestaat uit een complex systeem van meng-, verdunnings- en roeststellen. Met dit systeem is het mogelijk om, afhankelijk van de te verkrijgen kleur/afwerking, anorganische pigmenten met de rest van de **DEKTON** formule te mengen. Deze pigmenten maken ook deel uit van de chemische reactie waaruit **DEKTON** ontstaat; derhalve is de

kwaliteitscontrole van de chemische samenstelling zeer uitvoerig en arbeidsintensief.

### ATOMISERING

De reeds gekleurde **DEKTON** formule wordt door middel van atomisering gedroogd om een specifieke korrelgrootte- en vorm en een bepaalde vochtigheidsgraad te verkrijgen. De verschillende verkregen poedervormige producten worden opgeslagen in onafhankelijke silo's. In dit geval controleert het vocht de vloeibaarheid van deze kleine korreltjes waardoor zij terechtkomen in de verschillende vergaarbakken die het materiaal naar een aantal decoratiesystemen in een later stadium vervoeren. Deze stromen tussen de leidingen die weer naar andere decoratiesystemen leiden of die de beweging ervan tijdens mengsystemen mogelijk maken.

### DECORATIESYSTEMEN

Door middel van diverse voorzieningen, die vanwege hun ontwerp en functie uniek zijn, worden deze kleine, in het vorige systeem geproduceerde korreltjes zorgvuldig op verschillende plaatsen van de lopende band geplaatst en ontstaat zo een doorlopende plaat. Met deze decoratievoorzieningen worden verschillende esthetische effecten verkregen. Deze effecten kunnen door de gehele dikte van de plaat of alleen op het oppervlak worden aangebracht. In de eerste fase van het productieproces zijn er in totaal 16 verschillende decoratiesystemen die afzonderlijk van elkaar of tegelijkertijd of zelfs groepsgewijs kunnen werken, zodat er ongelofelijk veel afwisselende ontwerpen mogelijk zijn.

### VORMSYSTEEM

De doorlopende plaat wordt opgedeeld in verschillende fragmenten die later het afgewerkte formaat van de eindplaat vormen en die met een zeer hoge druk worden samengeperst. Hiervoor is een, vanwege zijn compactiecapaciteit en afmetingen, wereldwijd unieke pers ontworpen. Het resultaat van dit proces is het zo dicht mogelijk bij elkaar brengen van de kleine gekleurde korreltjes. Dit proces is fundamenteel om de chemische reactie die daarna wordt opgewekt te versoepelen. Dit proces geeft de platen voldoende mechanische weerstand om ze naar de volgende fase te vervoeren, het thermische eindproces.

### THERMISCH PROCES

Tijdens dit proces wordt de definitieve plaat, met zijn uiteindelijke fysische, chemische en esthetische eigenschappen geproduceerd. Dit proces bestaat uit het toepassen van een zeer hoge temperatuur om ervoor te zorgen dat de verschillende gekleurde korrels reageren en een specifieke reactieroute volgen. In de loop van dit proces ontstaan veranderingen van de aanvankelijke grondstoffen en pigmenten in diverse tussenverbindingen. Deze worden door middel van het gebruik van warmte gecontroleerd opdat zij reageren en via de juiste synthesroute kunnen worden geleid.

### CLASSIFICATIE EN OPSLAG

De laatste stap van het productieproces is de classificatie en opslag van de platen. Deze worden horizontaal opgeslagen in een geautomatiseerd magazijn.



## ULTRAPRESTATIE

De superieure technische kenmerken van DEKTON bieden een unieke weerstand tegen UV-stralen om een stabiele kleurweergave, bestendigheid en buitengewone prestaties in buitenruimten te garanderen.

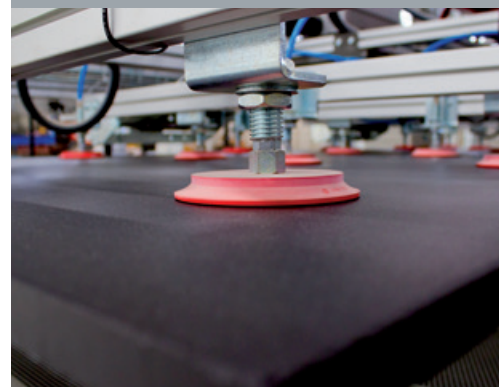
Het product is zeer kras-, stoot- en slijtvast en derhalve uitermate geschikt voor de bevoering van drukbelopen ruimten.

Dankzij de thermische bestendigheid tegen hitte, vorst en dooi, kan het product buitenshuis onder alle weersomstandigheden worden toegepast. Door deze krachtige combinatie is DEKTON prachtig toe te passen in interieurs en exterieurs.

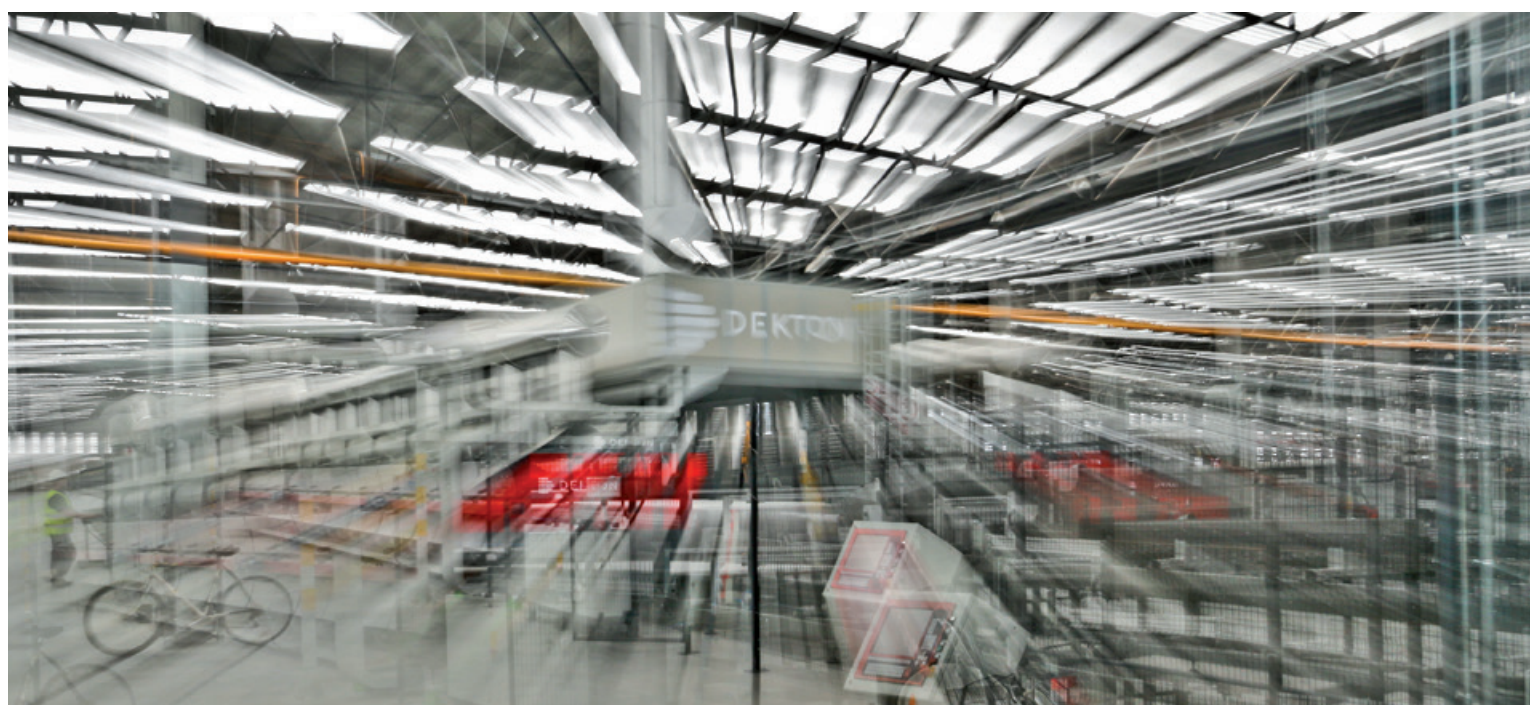
## ULTRACOMPACT

DEKTON is een geavanceerde mix van grondstoffen. Voor de vervaardiging van dit product wordt gebruik gemaakt van de exclusieve TSP-technologie, een technologisch proces dat een versnelde versie is van de metamorfe veranderingen die natuursteen ondergaat door duizenden jaren blootstelling aan hoge druk en hoge temperaturen.

DEKTON wordt vervaardigd met een pers van 25.000 ton, de grootste ter wereld, die de plaat omvormt tot een ultracompact oppervlak van een ongekennde grootte en dikte, waardoor een extreme prestatie wordt gegarandeerd. Deze compactheidsgraad levert een aanzienlijke bijdrage aan de lage porositeit van het materiaal, waardoor dit product een minimum aan onderhoud vereist en derhalve zeer duurzaam is.



DE ENORME EN VOORTDURENDE INSPANNINGEN OP HET GEBIED VAN R&D ZIJN EEN VAN DE BELANGRIJKSTE PIJLERS VAN ONS BEDRIJF.

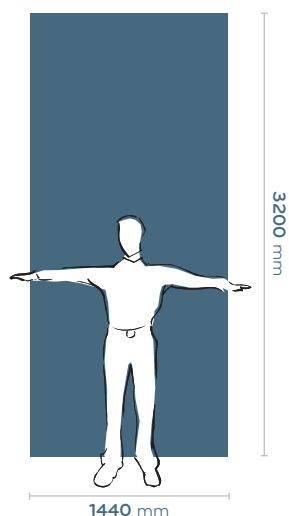




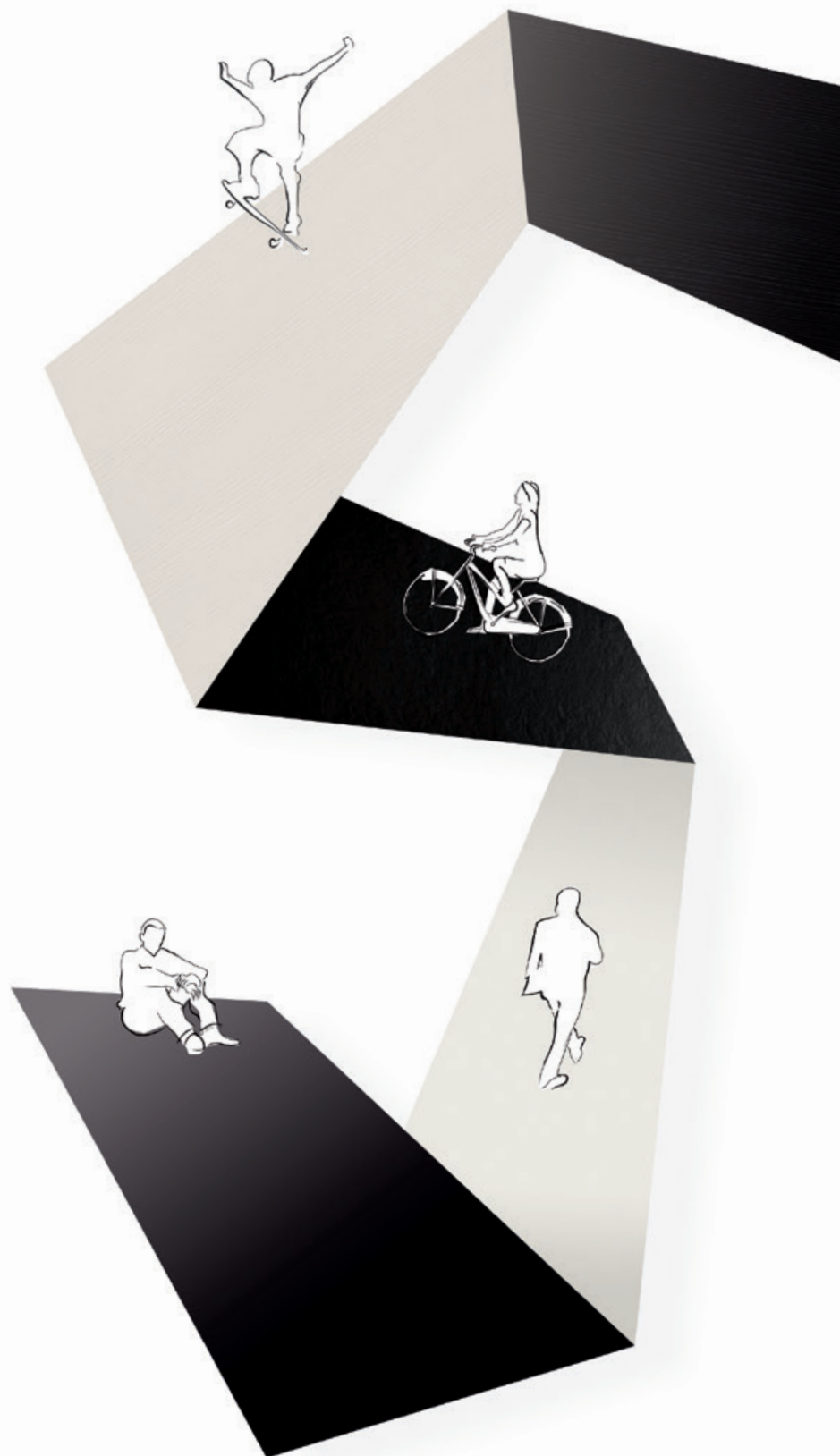
**DEKTON** wordt geleverd in platen van groot formaat met een minimale dikte, die ongekend grote ontwerpmogelijkheden bieden.

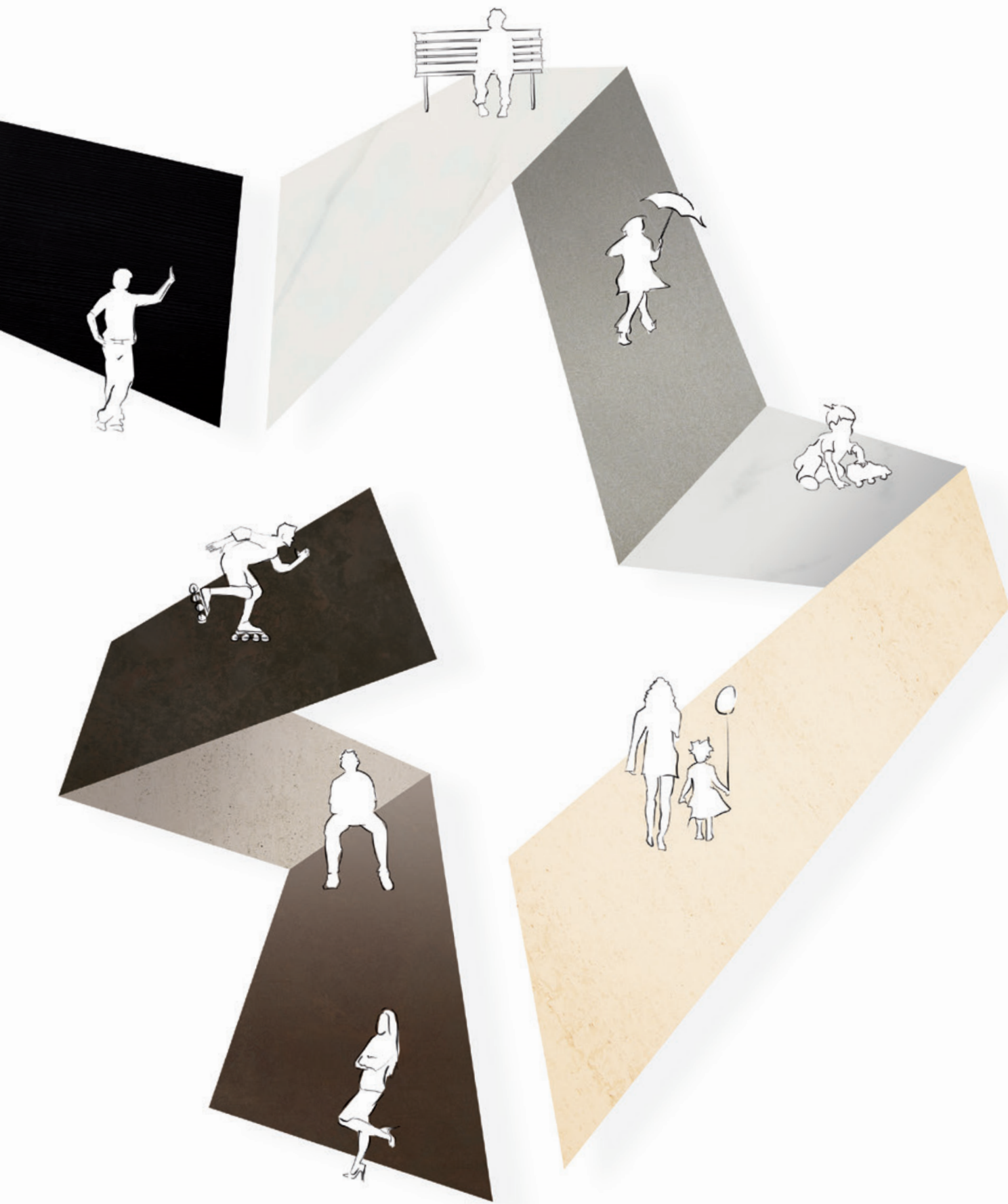
**DEKTON** platen hebben een afmeting van 3200mm x 1440mm en een dikte van 8 mm tot 20 mm, afhankelijk van de toepassingen, het ontwerp of het gewenste effect. Naast het aanzienlijk voordeel van de grote afmetingen, maakt het 3D-ontwerp het plaatje compleet. Hierdoor kan het materiaal een vorm aannemen die strakker, completer en helderder is. Dit maakt het ontwerp van naadloze, ononderbroken oppervlakken en ruimten mogelijk, waar kleuren en afwerkingen vrijelijk tot uiting kunnen komen.

### ULTRAFORMAAT



### ULTRADIKTE







# ONEINDIGE TOEPASSINGEN VOOR EEN VLOEIEND ONTWERP IN ALLE RUIMTEN. BINNEN EN BUITEN.



**DEKTON is een nieuwe productleider die zich in alle toepassingen en ruimten bewijst, zowel binnen- als buitenshuis, en in elke grootte. Oneindige toepassingen voor vloeiende ontwerpen.**

In het **DEKTON** productieproces worden tot 16 verschillende decoratietechnieken gebruikt, waardoor een drie-dimensioneel ontwerp mogelijk is met ontelbare esthetische mogelijkheden.

Mede dankzij het ontwerp-potentieel en de kenmerken van **DEKTON**, nemen de mogelijkheden voor talrijke ambitieuze, complexe en vrije toepassingen exponentieel toe; hierdoor is het mogelijk om interieurs en exterieurs met elkaar te verbinden door het gebruik van een enkel product, voor een volledige consistentie.

De eigenschappen van **DEKTON** stellen ons in staat om gepersonaliseerde producten te vervaardigen, met een vrije keuze van formaat en een brede waaier van dikten voor elke toepassing.

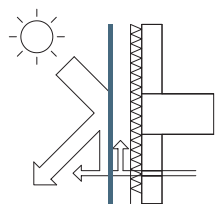


Geventileerde gevels zijn een hoogwaardige constructieve oplossing voor behuizingen die gebruik maken van mechanische verankerings-elementen, waarbij gebruik wordt gemaakt van een metalen structuur om het bekledingsmateriaal aan de muur van het gebouw te bevestigen.

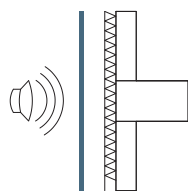
Tussen de binnenste en buitenste bekledingslaag is er een luchtkamer die voor een microventilatie-effect zorgt door convectie. Dankzij de mechanische en esthetische eigenschappen van **DEKTON**, is dit materiaal uitermate geschikt voor deze toepassing, evenals voor andere soorten gevels, zoals bijvoorbeeld verlijmd gevels, gordijngevels, enz.

### VOORDELEN

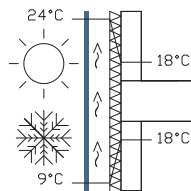
#### ENERGIE-BESPARING



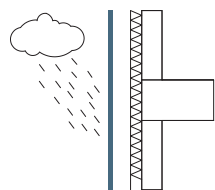
#### AKOESTISCHE ISOLATIE



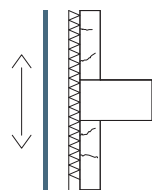
#### GEZONDHEID EN VEILIGHEID: VOORKOMT THERMISCHE BRUGGEN EN CONDENSATIE



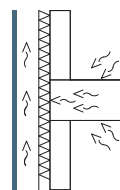
#### BESCHERMING TEGEN WATERINFILTRATIE



#### BESCHERMING VAN DE DRAAGMUUR



#### THERMISCHE ISOLATIE



### EIGENSCHAPPEN

#### WAAROM IS DEKTON IDEAAL VOOR GEVELS

Afmetingen: 3200mm x 1440mm

Dikte 12mm en 20mm.

Buigvastheid.

Uitstekende dimensionale stabiliteit.

Weerstand tegen vorst en dooi.

kleurstabiliteit.

Eindeloze ontwerpmogelijkheden: afmetingen, details, verbindingen, kleuren, enz.

## VERANKERINGSSYSTEMEN VOOR DEKTON

### ONZICHTBARE BEVESTIGING DOOR MIDDEL VAN OP DE RUGZIJDE BEVESTIGDE PLAATANKERS



**Aanbevolen dikten:** 12 mm. en 20 mm.  
**Formaat:** Vrije keuze van formaat, onder voorbehoud van berekeningen, tot maximaal 3200 mm x 1440mm.



De structuur bestaat uit profielen en beugels. Deze beugels worden aan de bestaande draagmuur bevestigd, door middel van aangepaste pluggen en ankers. De horizontale profielen worden vervolgens aan de verticale profielen bevestigd. De **DEKTON** elementen worden aan deze horizontale profielen opgehangen.

Het ontwerp van de structuur dient de thermische expansie en contractie te absorberen, evenals de mogelijke bewegingen van de draagmuur, zonder dat de bekleding door de spanning wordt beïnvloed.



### ONZICHTBARE BEVESTIGING DOOR MIDDEL VAN HORIZONTALE PROFIELEN, DIE IN DE GROEVEN VAN DE RANDEN ZIJN GEÏNTEGREERD

De structuur bestaat uit profielen en beugels. De verticale profielen worden direct aan de bestaande draagmuur verankerd door middel van beugels en horizontale profielen die in de groeven van de DEKTON plaatranden worden geïntegreerd.

Een zelfklevend montagesysteem is niet nodig. Het gebruik van dit systeem is afhankelijk van het formaat van de platen, aangezien de bevestigingen slechts aan de randen worden aangebracht. Het ontwerp van de structuur dient de thermische expansie en contractie te absorberen, evenals de mogelijke bewegingen van de draagmuur, zonder dat de bekleding door de spanning wordt beïnvloed.



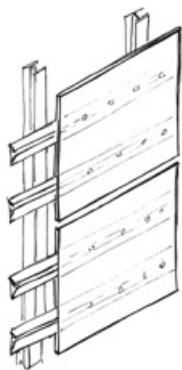
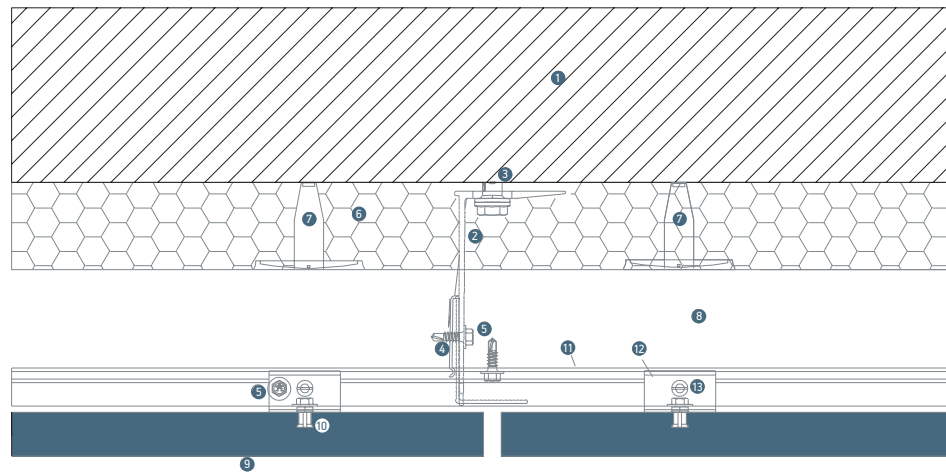
**Aanbevolen dikten:** 12mm en 20mm, afhankelijk van het benodigde systeem en groef.

**Formaat:** Vrije keuze van formaat; het onderdeel mag een maximale hoogte van 1440mm hebben (onder voorbehoud van de systeemberekeningen).

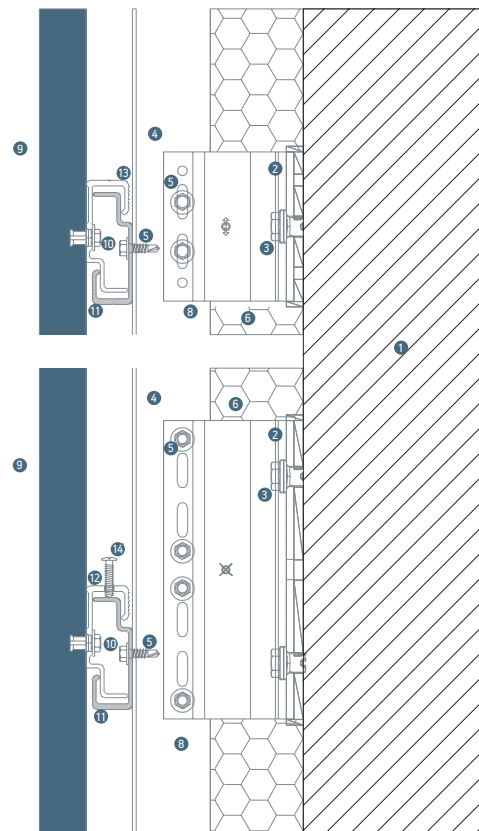


\*NB: Voor beide bevestigingssystemen dient de definitie van soort, positie en aantal verankerungen in het technisch ontwerp van de geventileerde gevel vermeld te worden. Deze worden door de systeemverantwoordelijke geleverd, afhankelijk van de aanbevelingen van de fabrikant. Bij het gebruik van Dekton voor geventileerde gevels, adviseert Cosentino dat het voor de veiligheid van dergelijke toepassingen noodzakelijk is om een gasdoek aan de achterzijde te gebruiken.

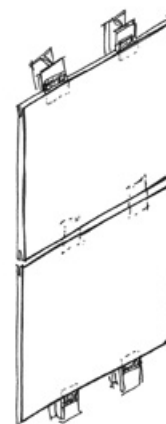
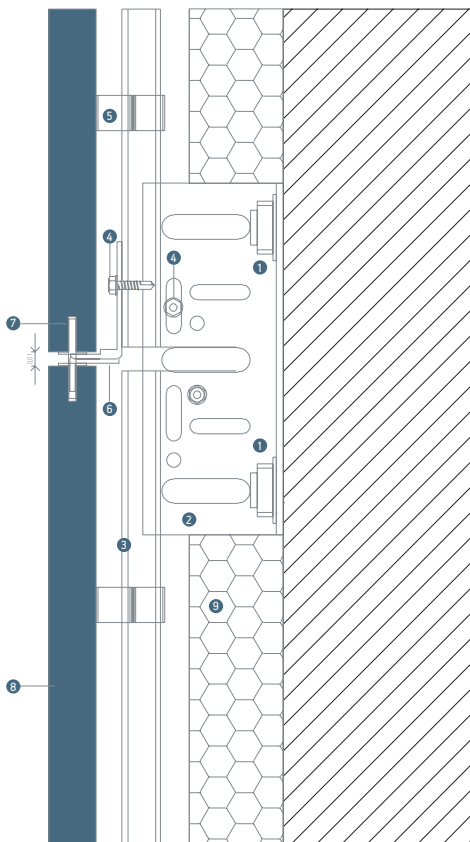
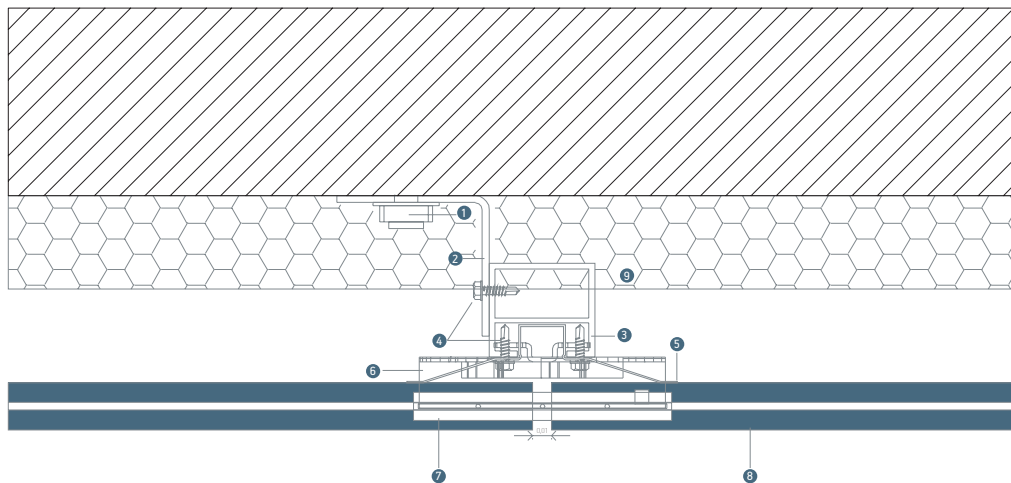
ONZICHTBARE BEVESTIGING DOOR MIDDEL VAN OP DE RUGZIJDE BEVESTIGDE ANKERS



- 1 Draagmuur
- 2 Beugel
- 3 Bevestigingsanker
- 4 Verticaal profiel
- 5 Schroef
- 6 Isolatie
- 7 Bevestiging isolatie
- 8 Luchtspouw
- 9 Dekton
- 10 Plaatanker
- 11 Horizontaal profiel
- 12 Verstelbare plaathaak
- 13 Plaathaak
- 14 Stelschroef



ONZICHTBARE BEVESTIGING DOOR MIDDEL VAN DOORLOPENDE GROEVEN MET KLEMMEN

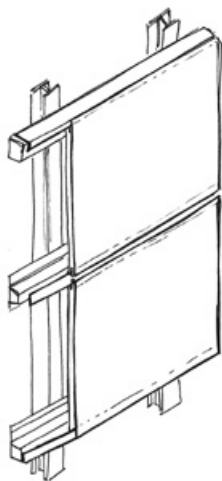
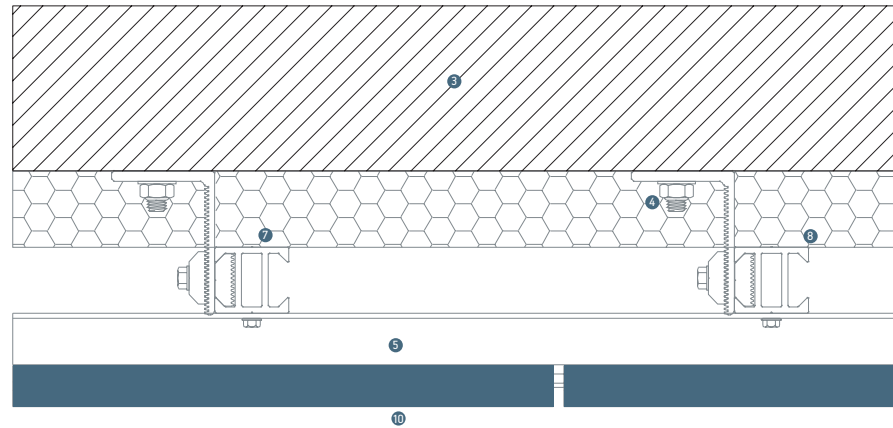


- 1 Bevestigingsanker
- 2 Beugel
- 3 Verticaal profiel
- 4 Schroef
- 5 RVS drukveer
- 6 Klem
- 7 EPDM klemafdekking
- 8 Dekton
- 9 Isolatie

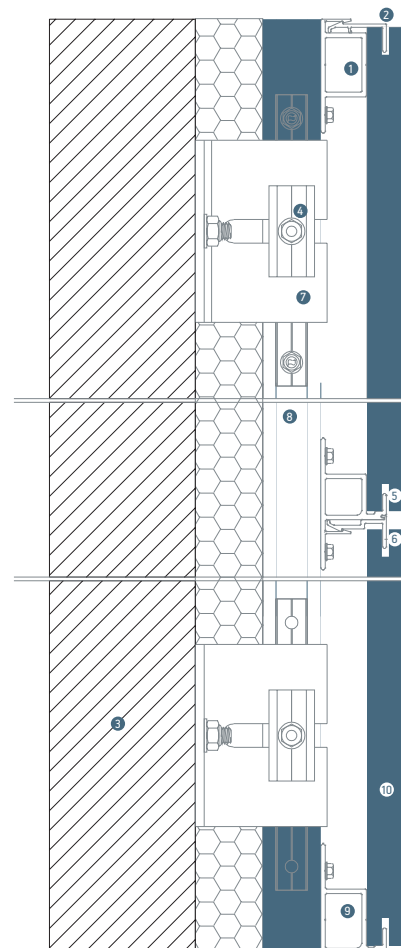


## GEVENTILEERDE GEVELS: DETAILS

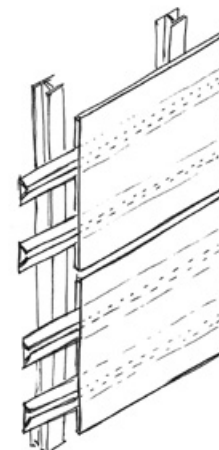
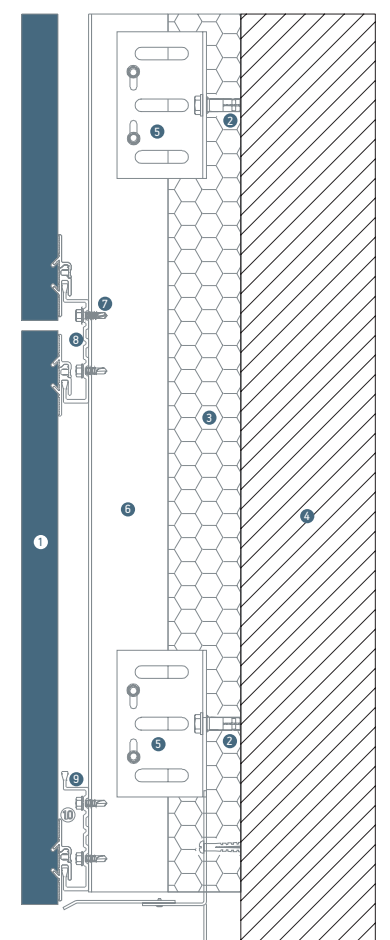
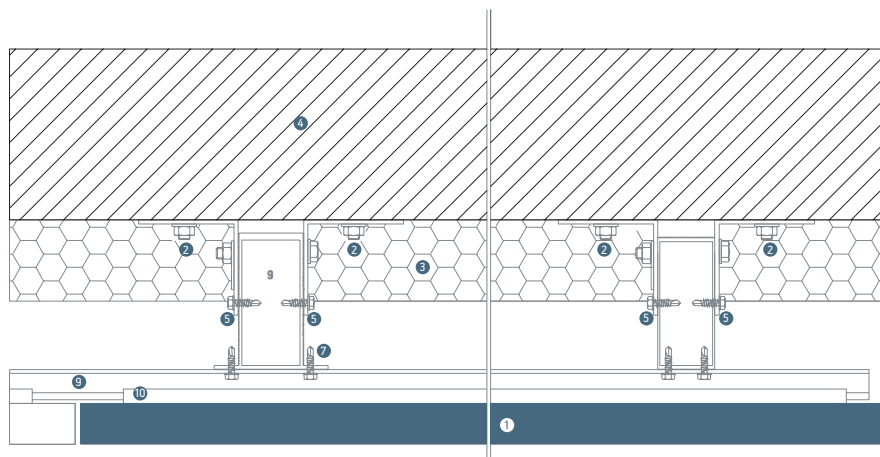
### ONZICHTBARE BEVESTIGING GROEF MET DOORLOPEND PROFIEL



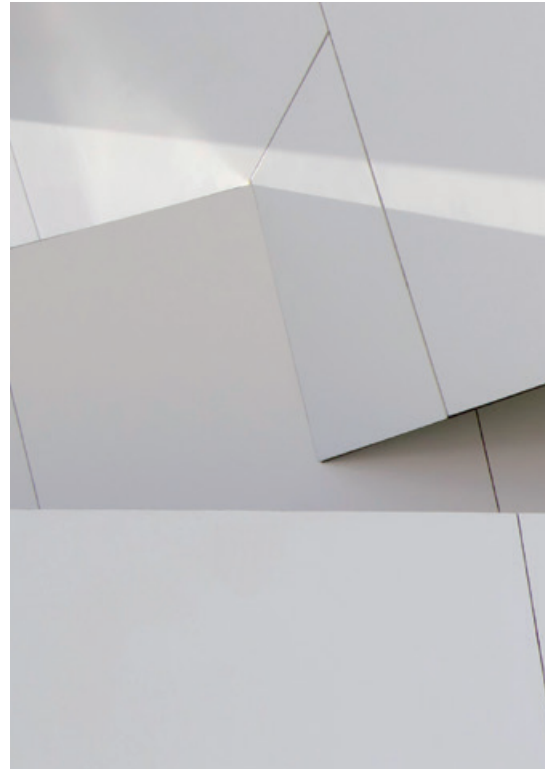
- |    |                                |
|----|--------------------------------|
| 1  | Horizontaal afsluitingsprofiel |
| 2  | Afsluitingsklem                |
| 3  | Draagmuur                      |
| 4  | Bevestigingsanker              |
| 5  | Horizontaal middenprofiel      |
| 6  | Middenklem                     |
| 7  | Beugel                         |
| 8  | Verticaal profiel              |
| 9  | Horizontaal startprofiel       |
| 10 | Dekton                         |



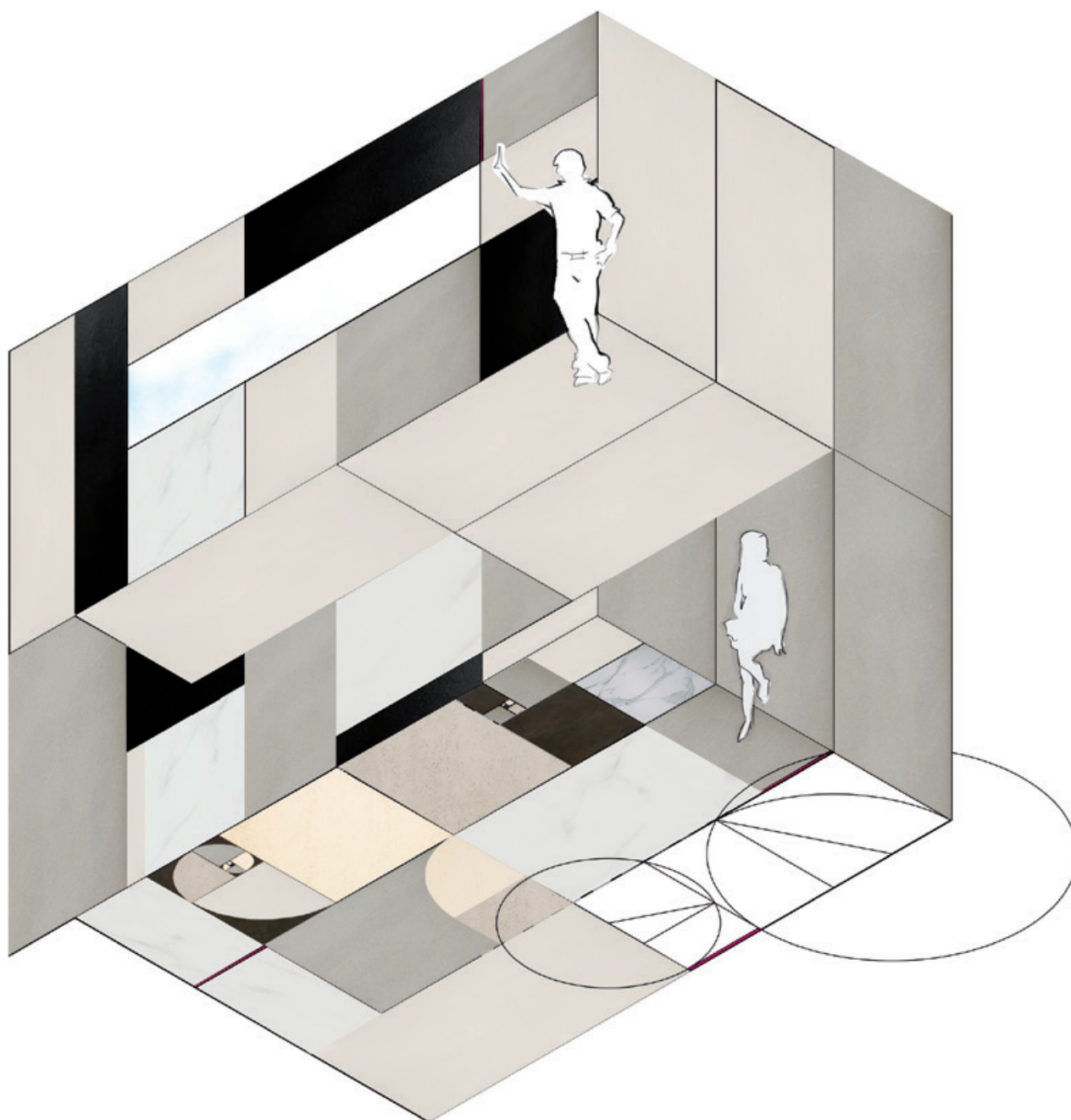
ONZICHTBARE BEVESTIGING DOOR MIDDEL VAN HORIZONTALE PROFIELEN  
INGEBOUWD IN DE GROEVEN AAN DE ACHTERZIJDE VAN DE PLAAT



- |    |                     |
|----|---------------------|
| 1  | Dekton              |
| 2  | Schroef             |
| 3  | Isolatie            |
| 4  | Draagmuur           |
| 5  | Beugel              |
| 6  | Verticaal profiel   |
| 7  | Schroef             |
| 8  | Klembeugel          |
| 9  | Horizontaal profiel |
| 10 | Verankeringsprofiel |







**DEKTON** is een ideale oplossing voor de bekleding van binnen- en buitenmuren. Dankzij de ultracompactie van platen tijdens het productieproces onder een druk van 25.000 ton, maar ook door de grote bestendigheid, gemakkelijke reiniging en veelzijdige formaten en afwerkingen biedt **DEKTON** de vrijheid om binnen en buitenruimten te harmoniseren. Zodoende kan men van exclusieve esthetische wanden genieten zonder compromissen, maximale prestatie, duurzaamheid en veiligheid op te offeren.

### EIGENSCHAPPEN

DIE DEKTON IDEAAL MAKEN VOOR BINNEN EN BUITEN BEKLEDINGEN

Afmetingen 3200mm x 1440 mm.

Veelzijdige formaten.  
dikten van 8mm, 12mm en 20mm.  
Afhankelijk van de vereisten.

Hoge buigvastheid.

Uitstekende dimensionale stabiliteit.  
Minimale voegen.

Kleurstabiliteit.

Eindeloze ontwerpmogelijkheden: formaat, details, voegen, kleuren...

Weerstand tegen vorst en dooi.

Lage porositeit, makkelijk te onderhouden en reinigen.

## INSTALLATIE AANBEVELINGEN

Ontwerpmogelijkheden in grote formaten.

Controleer de consistentie van het draagoppervlak.

Kleine voegen van 2 mm tussen delen;

Respecteer de uitzettingsvoegen van het gebouw.

Het gebruik van C2E lijmen volgens norm EN 12004 wordt aanbevolen.



## WANDBEKLEDINGSSYSTEMEN VOOR DEKTON

### ENKELVOUDIG BEKLEDINGSSYSTEEM

Voor de bekleding van binnen- en buitenmuren kan een enkelvoudig bekledingssysteem gebruikt worden. Er wordt een hechtende cementpleister rechtstreeks op de buitenmuur van het gebouw of op de binnenwand aangebracht, waarop **DEKTON** verlijmd kan worden.

### SAMENGESTELD BEKLEDINGSSYSTEEM

Voor de bekleding van binnen- en buitenmuren kan een samengesteld bekledingssysteem gebruikt worden. Hierbij wordt gebruik gemaakt van cementlijmen en worden versterkende mechanische elementen geïntegreerd in de scheidingsvoegen tussen de **DEKTON** delen die mechanisch bevestigd worden aan de behuizing.

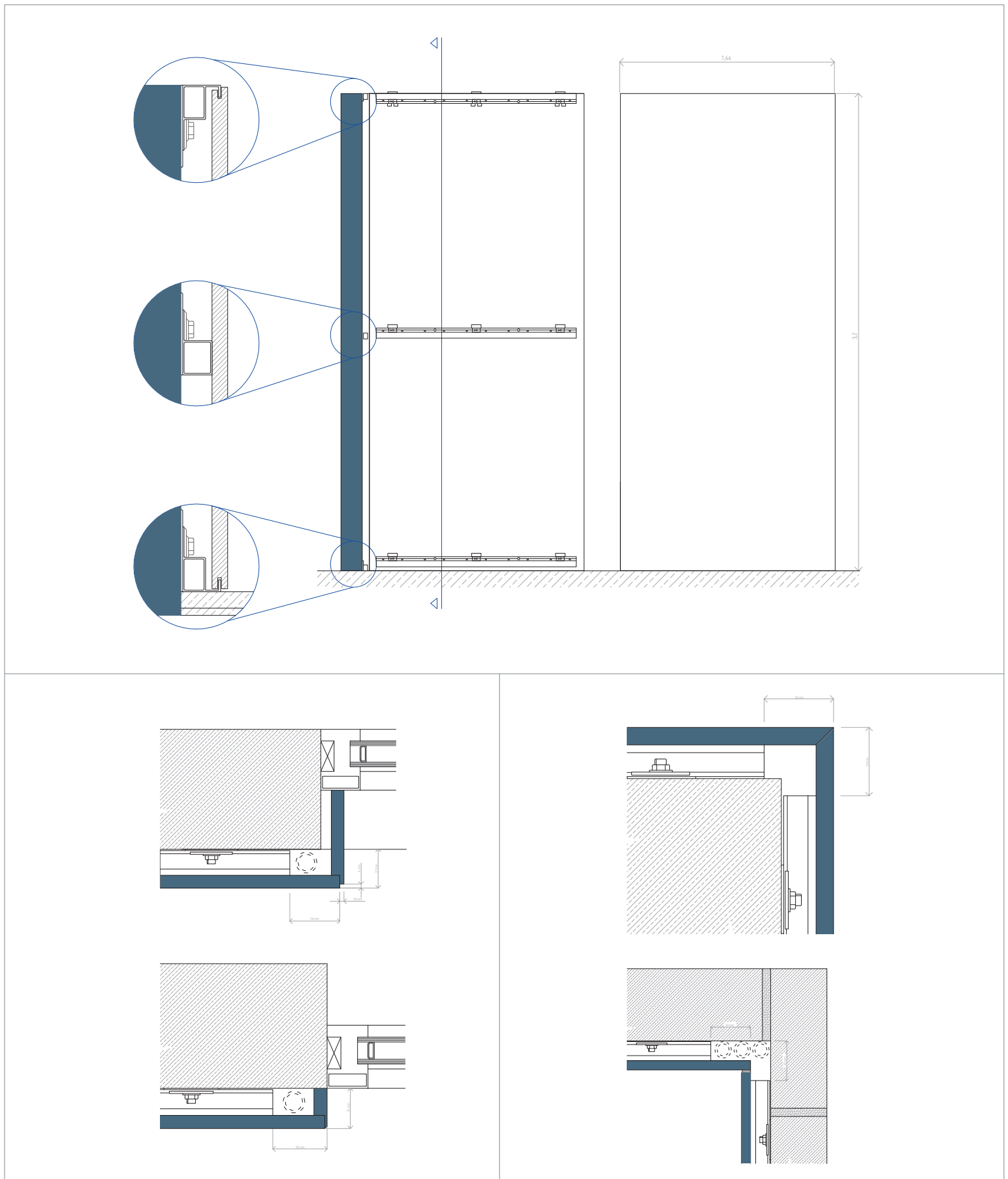
### DROOG BEKLEDINGSSYSTEEM

De droge bekleding van binnen- en buitenmuren bestaat uit een metalen onderstructuur waaraan de **DEKTON** delen bevestigd zijn.

De keuze tussen het ene of het andere systeem is afhankelijk van de omvang van het DEKTON deel, de te bekleden hoogte van het gebouw en de weersomstandigheden. Het projectmanagement dient in alle gevallen overeenstemming met de plaatselijke regelgeving te waarborgen. **De installatie dient volgens de richtlijnen van de fabrikant uitgevoerd te worden.**

# BEKLEDING

## MECHANISCHE BEVESTIGING VOOR EEN DROOG BEKLEDINGSSYSTEEM

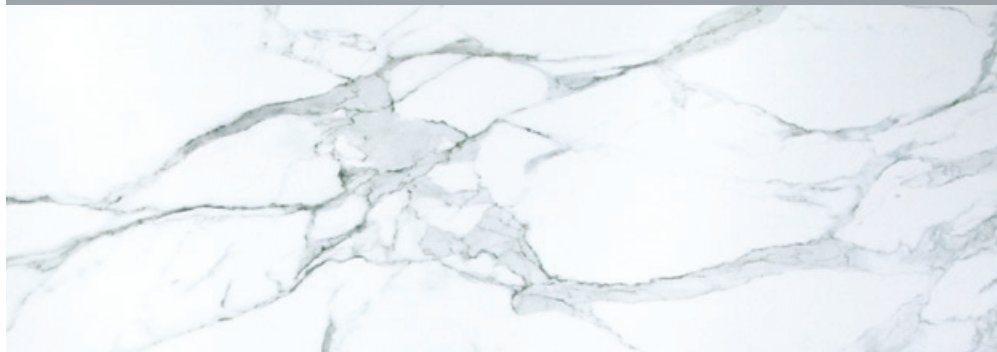




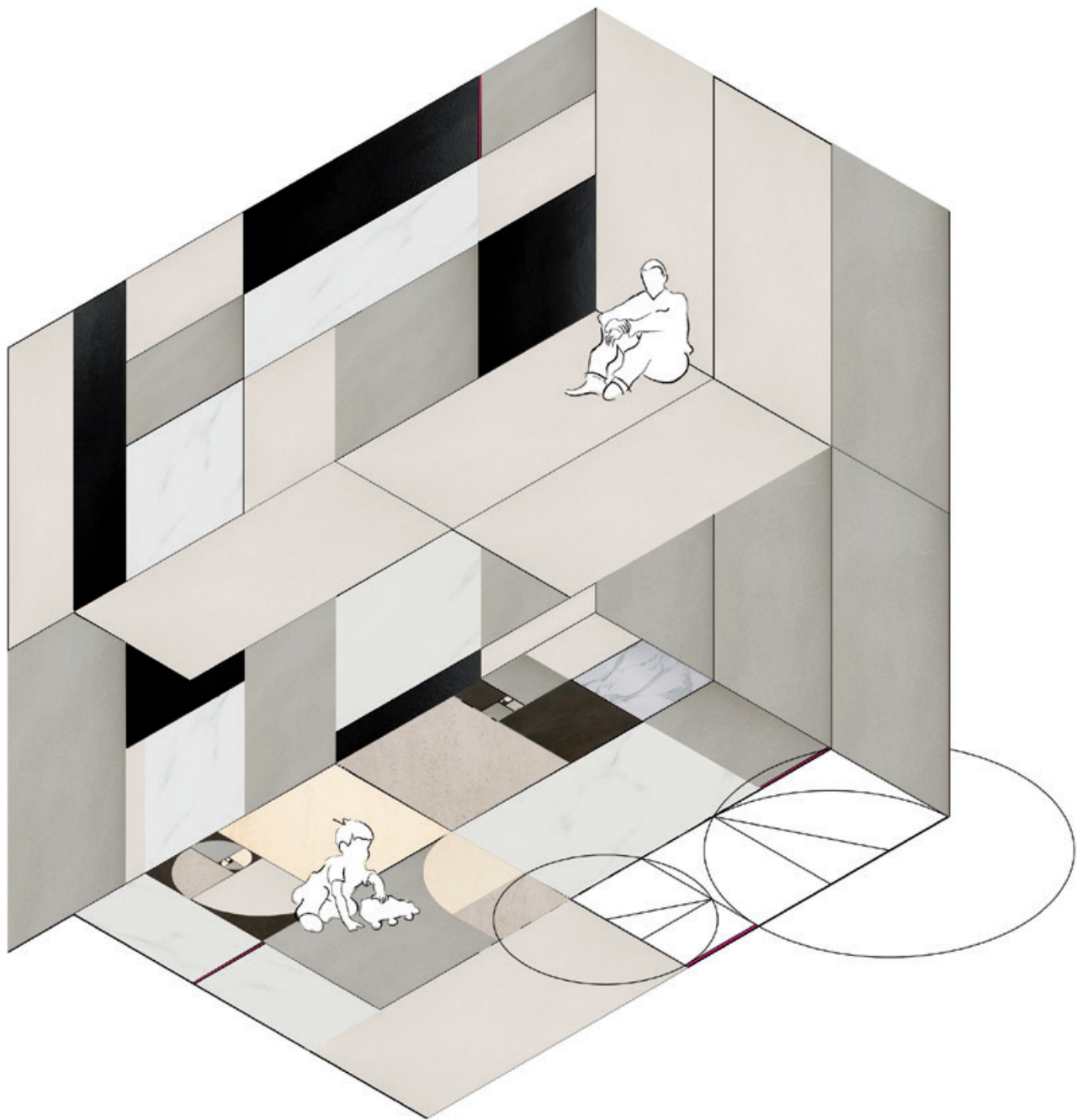
DEKTON VERBEELDING

---

GEPERSONALISEERDE AFWERKINGEN.  
AANGEPAST AAN DE ONTWERPKENMERKEN VAN ELK PROJECT.  
MAAK ER IETS UNIEKS VAN!







**DEKTON** vloerbedekkingen zijn een uitstekende oplossing voor omgevingen met hoge eisen aan prestatie en ontwerp, zowel binnen- als buitenshuis. Dankzij de revolutionaire eigenschappen van **DEKTON** heeft de ontwerper totale vrijheid om de inrichting aan te passen aan zijn eisen, zonder enige beperkingen. De oplossing is geschikt voor kantoorgebouwen, appartementen en drukbelopen oppervlakken, waar duurzaamheid en slijtvastheid belangrijke factoren zijn. Het materiaal wordt op dezelfde wijze geplaatst als bij traditionele formaten, maar met de voordelen van een groot formaat.

### EIGENSCHAPPEN

#### VAN DEKTON ALS DE IDEALE VLOERBEDEKKING

Afmeting 3200mm x 1440mm.

Dikten van 8mm, 12mm en 20mm afhankelijk van de vereisten van het project.

Veelzijdige formaten.

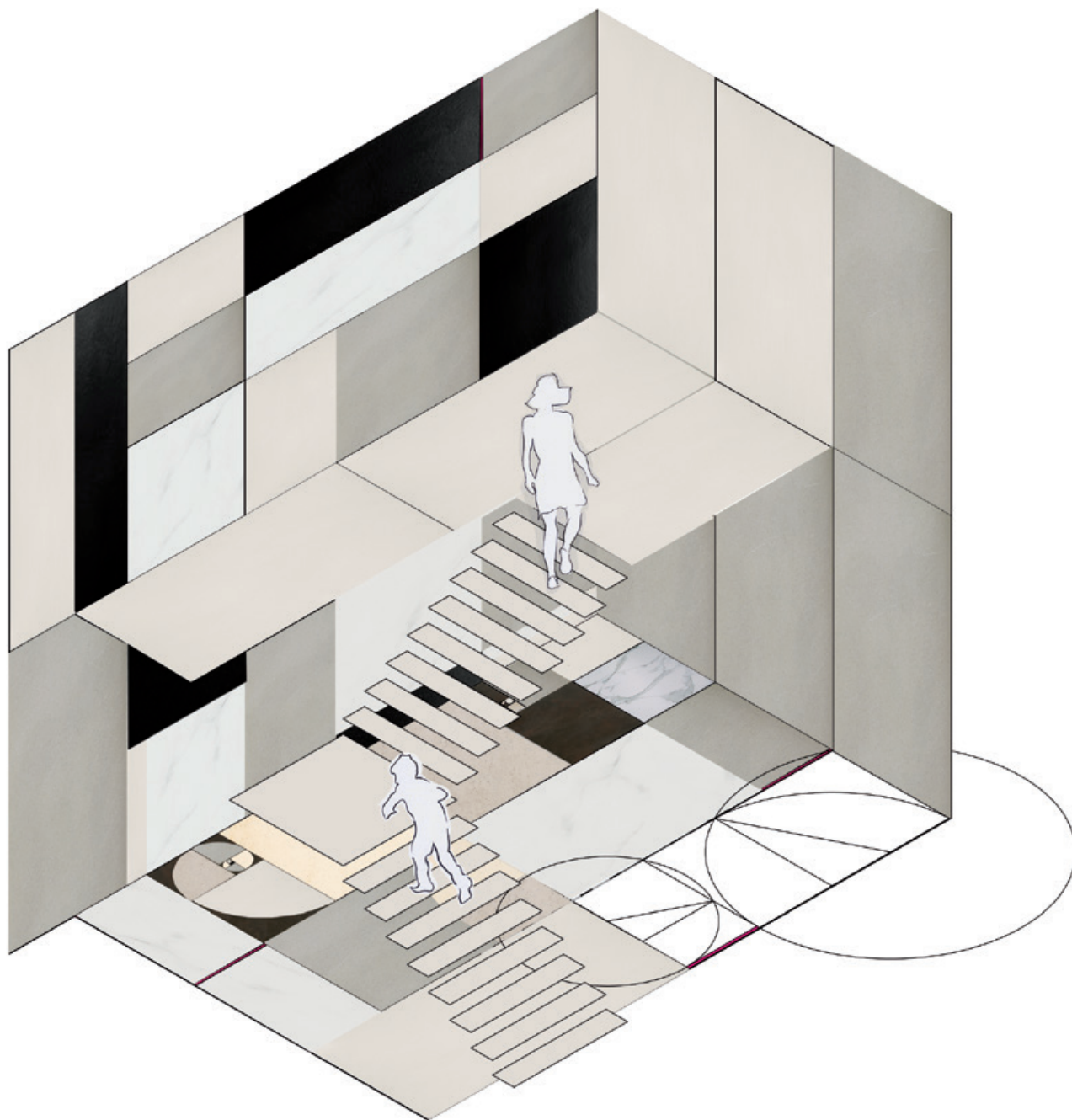
Grote slijtbestendigheid.

Hoge buigvastheid.

Uitstekende dimensionale stabiliteit, minimale voegen.

Weerstand tegen vorst en dooi.

Verminderde porositeit, makkelijk te onderhouden en te reinigen.



**DEKTON** zorgt voor harmonie in vloeren tussen verschillende oppervlakken en op verschillende hoogtes.

Een afwerking in 3D, samen met uitstekende mechanische eigenschappen en een groot formaat, dragen bij tot het onbeperkt ontwerpen, van ononderbroken uniforme trappen, en naadloos doorlopende ruimten, zowel binnen- als buitenshuis.

## EIGENSCHAPPEN

### VAN DEKTON ALS IDEAAL MATERIAAL VOOR TRAPPEN

Afmeting 3200mm x 1440mm.

Dikten van 8mm, 12mm en 20mm afhankelijk van de vereisten van het project.

Hoge buigvastheid.

Blootliggende randen zijn mogelijk, aangezien het volume gekleurd is.

Verminderde porositeit, makkelijk te onderhouden en te reinigen.

Grote slijtbestendigheid.



## INSTALLATIE AANBEVELINGEN

Ontwerp met grote formaten mogelijk.

De dikte van de plaat is afhankelijk van het project.

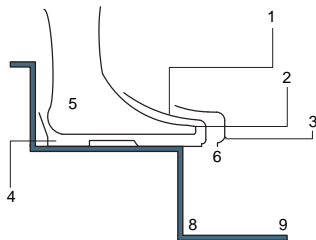
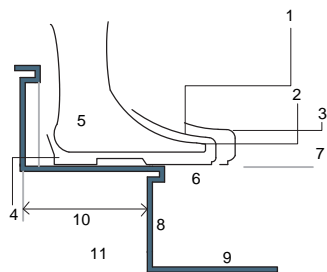
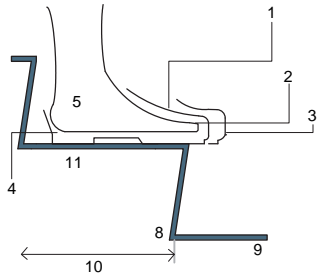
Controleer de vlakheid van het te bekleden oppervlak.

Gereduceerde 2 mm voegen tussen delen.

Respecteer de constructievoegen van het gebouw.

Het gebruik van klasse C2 lijm volgens Norm EN 12004 wordt aanbevolen.

De installatie dient volgens de richtlijnen van de fabrikant uitgevoerd te worden.



1 Omvang gemiddelde herenschoen (normaal schoeisel)

2 Voetomvang

3 Gemiddelde herenschoen (winterlaarzen)

4 Gemiddelde damesschoen (schoeisel met normale hakken)

5 Hak

6 Breedte

7 Grote voetbreedte

8 Tegentrede

9 Trede

10 Diepte van de trede

11 Effectieve diepte van de trede

**Formaat type:**  
2 tegentreden + trede = 630 mm

**Gebieden met weinig verkeer**

Trede: 210 mm

Tegentrede: 210 mm

**Maximum comfort**

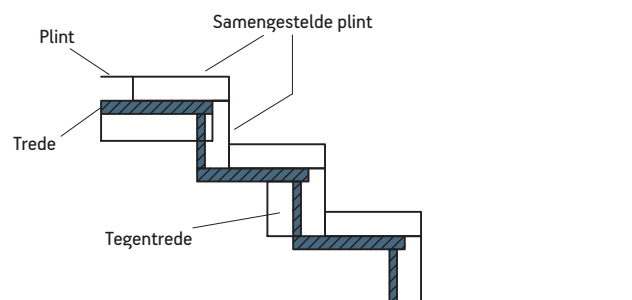
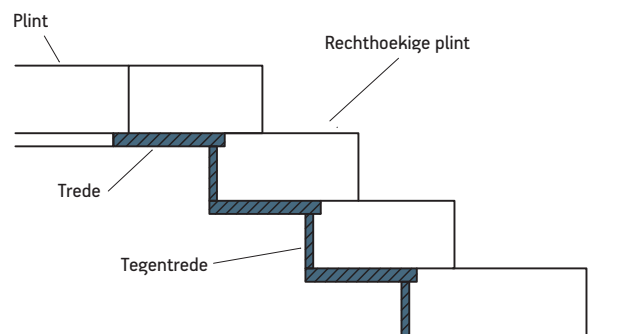
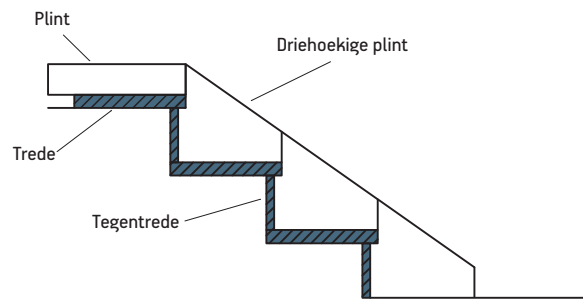
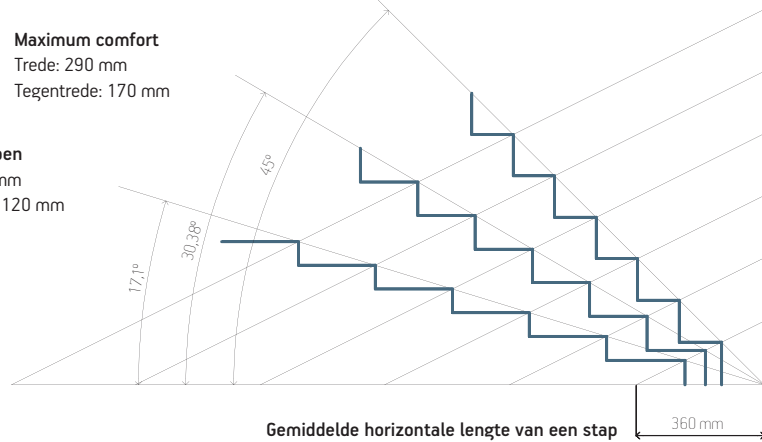
Trede: 290 mm

Tegentrede: 170 mm

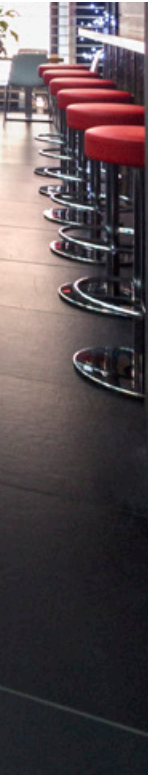
**Buitrappen**

Trede: 390 mm

Tegentrede: 120 mm







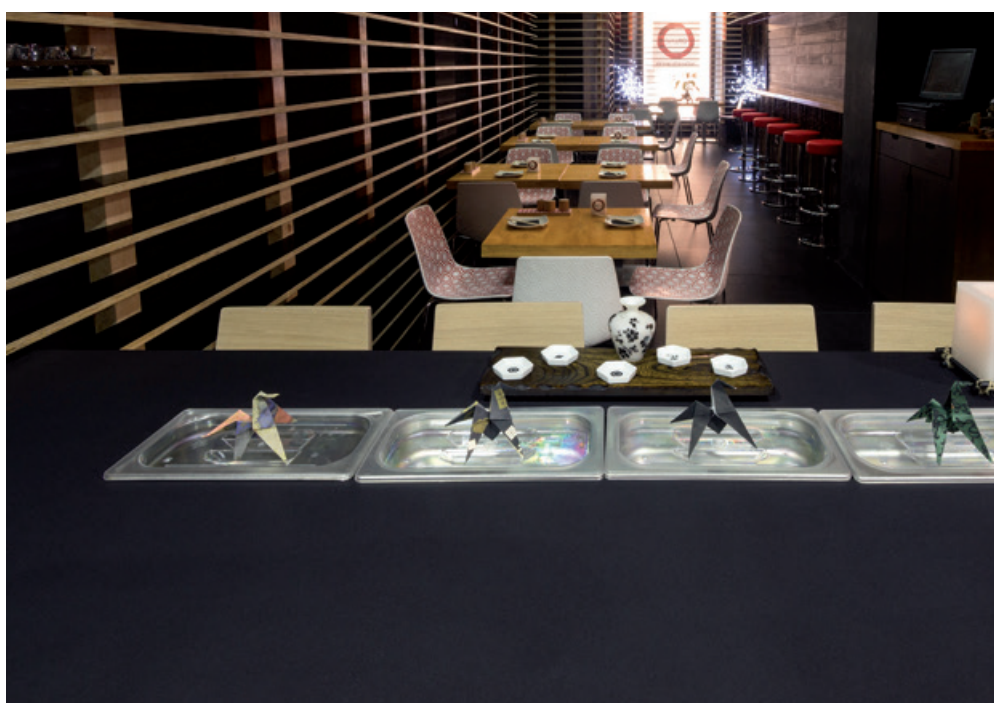


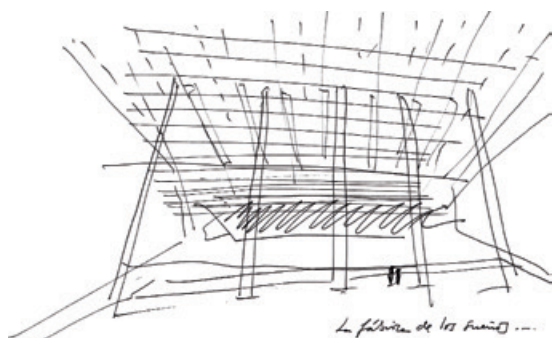
### Antonio Álvarez Salvador García

"Een markant kenmerk van de Japanse architectuur is het zorgvuldig gebruik van bouw materiaal, waardoor een optimaal gebruik wordt gemaakt van het beschikbare oppervlak. Er zijn diverse bouwkundige oplossingen voorgesteld met gebruik van hetzelfde materiaal, afhankelijk van de functie.

Door voor **DEKTON** te kiezen, ben ik in staat geweest om diverse kenmerken te verenigen die van toepassing waren voor dit project door één enkel materiaal te gebruiken.

De beoordeling geschiedde op basis van de natuurlijke uitstraling, hardheid en duurzaamheid, maar vooral de beschikbaarheid van grote formaten die geschikt waren voor het project. Dit punt was doorslaggevend, aangezien het omgekeerde meestal het geval is."





## Octavio Mestre

"Ertsen worden meestal in mijnen en ondergrondse gallerijen gewonnen. Maar in Macael (Almería) is alles zo transparant dat de indrukwekkende marmergroeven in de open lucht geëxploiteerd worden.

We waren aangenaam verrast door dezelfde transparantie toen we de nieuwe DEKTON fabriek bezochten. Als het basisproduct uit de aardkorst wordt geëxtraheerd – of, zoals Victor Hugo zou zeggen, uit de "grand carapace" – komt er een product tevoorschijn dat de goedheid en vindingrijkheid van de mens samenbrengt.

Een ultracompact materiaal met een zeer lage porositeit, dat eerder het werk van alchimisten dan van gewone mensen is, dat kan bijdragen tot het

oplossen van een heleboel problemen waarmee wij architecten dagelijks te kampen hebben.

Dit product is beschikbaar in maximale lengtes en minimale diktes en kan afwisselend worden toegepast, zowel in interieurs als in exterieurs, en belooft derhalve een revolutie teweeg te brengen in de architectuur van de toekomst. Dit product is, mijns inziens, zoiets als de gehypte "steen der wijzen". Ik ga hier niet in op de vele deugden van dit product, die u op hun website kunt vinden (een bezoek wordt ten zeerste aangeraden!). Ik wil slechts wijzen op de manier waarop dit bedrijf de crisis heeft weten te omzeilen, door een verstandige mix van speerpuntonderzoek, een hoog arbeidsvermogen en een eerlijke houding: intelligentie, zoals rook, vindt altijd een weg naar buiten."



## Patxi Mangado

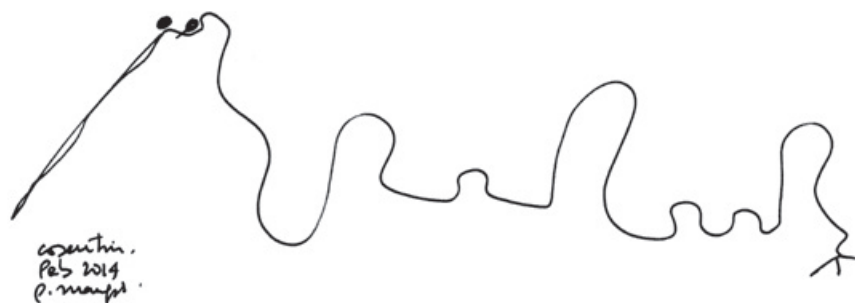
**"Wat me het meest aanspreekt van DEKTON is het feit dat ik de natuurlijke materialen – die wij onterecht "traditioneel" noemen – nog steeds kan waarderen. Deze zijn meer dan ooit eigentijds.**

DEKTON is het resultaat van een versneld proces, dat in de natuur honderden of zelfs duizenden jaren zou duren, en dat het materiaal in enkele uren produceert, als resultaat van technisch en toegepast onderzoek. Om dit te bereiken is er veel tijd en inspanning nodig geweest. Tijd om het product te vervaardigen en inspanning toegepast op de ontwikkeling van een beter bouwkundig en architectureel onderzoek.

Naar mijn mening is dit materiaal een synthese van een geologische driehoek gevormd door steen, staal en glas. Zoals in een steen, ontdekken we in DEKTON de eerlijkheid en schoonheid van een materiaal die de oppervlakte beeldhouwt en bewerkt, en de weelderige mogelijkheid van driedimensionaliteit biedt.

Wanneer deze wordt aangeraakt, weerklinkt het als staal en als er licht op valt, weerspiegelt het als glas.

Is het mogelijk om de tijd te condenseren in enkele uren van productie? Deze tijd die sterkte en waarde geeft aan de materialen die de architectuur opbouwen? DEKTON is het praktisch resultaat van de beste techniek toegepast op het doel om de natuurlijke tijd te condenseren."







Daniel Libeskind

## BEYOND THE WALL

"Als u naar een materiaal kijkt, ziet u niet alleen de kleur, het productieproces, de chemische en fysische eigenschappen: u voelt de gevoelens aan die deze uitstraalt"



"Ik raakte geïntereerd in **DEKTON** en in de productie van Cosentino, niet alleen omdat zij een nieuw materiaal hebben gecreeërd, maar omdat voor dit bedrijf het woord "duurzaamheid" – dat overigens meer dan twintig keer door President Obama tijdens zijn inaugurale rede werd gebruikt – een grote betekenis heeft. Het is geen loos woord dat gebruikt wordt om een gebouw als "groen" aan te merken. Het betekent het creëren van een duurzaam milieu; het betekent onze hulpbronnen niet onnodig te verspillen; het betekent efficiënte middelen te creëren, met een perfecte aanpassing aan onze steden, die een zeer ingewikkelde problematiek vertonen, en tot slot betekent het een positieve bijdrage aan het milieu. Dit was mijn eerste gedachte toen ik kennis maakte met **DEKTON**.

Maar ik ontdekte nog meer: het materiaal heeft veel karakter, zo intrinsiek en diep als natuursteen, maar met een verbeterde compactieweerstand, nieuwe eigenschappen, enz. Hoeveel prachtige gebouwen zijn er niet die schitterend op een foto staan, een momentopname van vijf minuten, maar als men een paar jaar later het monument weer bezoekt, is deze misschien verouderd omdat de materialen niet van goede kwaliteit waren...

Om deze reden bewonder ik het materiaal van Cosentino, omdat het duurzaam is. Wil een gebouw duurzaam zijn, dan moet de gevel meer dan vijf jaar meegaan, een grote verontreinigingsweerstand hebben en het hoofd bieden alle problemen die typisch zijn van onze steden... op deze wijze voel ik me verbonden met **DEKTON**.

Ik heb veel geleerd over **DEKTON**, en ik ben nog steeds aan het leren, omdat dit product nog nieuw in de markt is. Het is iets nieuws en ik zie een enorm potentieel: de mogelijkheid om hoeken te creëren en te omvatten, de mogelijkheid om een continuïteit te creëren tussen interieurs en exterieurs, wat zelden voorkomt. Wij zijn niet alleen geïntereerd in de natuurlijke oorsprong van dit product, maar in de mogelijkheid om de toekomst te ontwikkelen.

Bijzonder aantrekkelijk is dit materiaal uit de 21e eeuw dat innovatieve gevoelens uitstraalt. Het is tegelijkertijd traditioneel en innovatief. Ik geloof echt wat ik zeg. Het heeft een speciaal belang.

Toen ik met **DEKTON** voor "Beyond the Wall" heb gewerkt, ervoer ik duidelijk de complexiteit, veelzijdigheid, mogelijkheden en zelfs ontwerpuitdagingen van

een materiaal als **DEKTON**. Op dit moment werk ik aan verschillende projecten, waarvan enkele zeer complex zijn, en andere waarbij we grote gebouwen moeten restaureren die vele jaren geleden gebouwd zijn. Wat doe ik dan? Ik denk aan dit materiaal en zijn groot potentieel, met afmetingen vanaf een minimumdikte van 0,8 cm tot zeer dikke platen, die ook beschikbaar zijn in grote formaten... U kunt zich niet voorstellen hoe moeilijk het is om materialen met deze eigenschappen te vinden... Mijns inziens is het trouwens ook een zeer competitief product, dat niet duur is in vergelijking met vele anderen die op de markt beschikbaar zijn. Ik ben ervan verzekerd dat dit het ideale materiaal is.

Tijdens mijn bezoek aan de fabriek van **DEKTON** dacht ik na over de veranderingen die de wereld – vooral Europa – thans ondergaat, in een maatschappij overheerst door de dienstverleningsbranche. Ik was onder de indruk van de schoonheid van de fabriek en dacht: dit is wat cultuur creëert. Niet alleen praten, maar vooral doen. Dit is poëtisch en ik was onder de indruk van het vermogen van deze ondernemersfamilie die zich echt richtten tot andere aspecten van materialiteit.



TECHNISCH INFORMATIEBLAD Volgens norm EN-14.411

Test	Norm	Vaststelling	Eenh.	Familie I*	Familie II*	Familie III*
Buigsterkte en breukbelasting	UNE EN ISO 10.545-4	Gemiddelde buigsterkte	N/mm <sup>2</sup>	60	67	59
		Gemiddelde breukbelasting	N	2.548	2.313	2.356
		Gemiddelde breeksterkte	N	14.966	13.559	13.818
Waterabsorptie, open poreusheid en dichtheden	UNE EN ISO 10.545-3	Waterabsorptie bij kokend water	%	0	0,1	0,1
		Waterabsorptie bij drogen	%	0,1	0,1	0,1
		Open poreusheid	%	0,2	0,2	0,2
		Zichtbare relatieve dichtheid	g/cm <sup>3</sup>	2,51	2,61	2,53
		Zichtbare dichtheid	g/cm <sup>3</sup>	2,50	2,61	2,52
Weerstand tegen diepe slijtage	UNE EN ISO 10.545-6	Afgesleten volume	mm <sup>3</sup>	125	106	115
Bepaling van afmetingen en oppervlaktehoedanigheid ***	UNE EN ISO 10.545-2	Lengte en breedte ***	%	±0,6% (±2 mm)	±0,6% (±2 mm)	±0,6% (±2 mm)
		Dikte	%	±5% (±0,5 mm)	±5% (±0,5 mm)	±5% (±0,5 mm)
		Rechtheid van de zijden ***	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Rechthoekigheid ***	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Centrale buiging	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Zijdelingse kromming	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Kromming	%	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)	±0,5% (±2 mm)
		Oppervlaktehoedanigheid (Tegels zonder defecten)	%	100	100	100
Bepaling van de schokbestendigheid	UNE EN ISO 10.545-5	Coëfficiënt van de gemiddelde restitutie	-	0,85	0,85	0,85
Bepaling van de lineaire uitzetting	UNE EN ISO 10.545-8	Uitzetting tussen 30-100°C	°C <sup>-1</sup>	6,5 · 10 <sup>-6</sup>	5,1 · 10 <sup>-6</sup>	0,3 · 10 <sup>-6</sup>
Bepaling van de thermische schokbestendigheid	UNE EN ISO 10.545-9	Schade	-	Goedgekeurd / geen schade	Goedgekeurd / geen schade	Goedgekeurd / geen schade
Bepaling van de uitzetting onder invloed van vocht	UNE EN ISO 10.545-10	Maximale uitzetting	mm/m	0,1	0,1	0,1
		Gemiddelde uitzetting	mm/m	0,0	0,0	0,0
Bepaling van de vorstbestendigheid	UNE EN ISO 10.545-12	Schade	-	Goedgekeurd / geen schade	Goedgekeurd / geen schade	Goedgekeurd / geen schade
Bepaling van de chemische weerstand	UNE EN ISO 10.545-13	CINH <sub>2</sub> / Reinigingsmiddelen	Klasse	UA (geen schade)	UA (geen schade)	UA (geen schade)
		Bleekmiddel / Zout voor zwembaden	Klasse	UA (geen schade)	UA (geen schade)	UA (geen schade)
		HCl (3% v/v)	Klasse	ULA (geen schade)	ULA (geen schade)	ULA (geen schade)
		Citroenzuur (100g/l)	Klasse	ULA (geen schade)	ULA (geen schade)	ULA (geen schade)
		KOH (30 g/l)	Klasse	ULA (geen schade)	ULA (geen schade)	ULA (geen schade)
		HCl (18%)	Klasse	UHA (geen schade)	UHA (geen schade)	UHA (geen schade)
		Melkzuur (5%)	Klasse	UHA (geen schade)	UHA (geen schade)	UHA (geen schade)
		KOH (100 g/l)	Klasse	UHA (geen schade)	UHA (geen schade)	UHA (geen schade)
Bepaling van de vlekbestendigheid	UNE EN ISO 10.545-14	Groene agent	Klasse	5	5	5
		Rode agent	Klasse	-	-	-
		Jood (oplossing)	Klasse	5	5	5
		Olijfolie	Klasse	5	5	5
Bepaling van de reactie bij brand	UNE EN ISO 13501-1	Brandgedrag	Klasse	A1 / A1fl	A1 / A1fl	A1 / A1fl
Bepaling van de loopveiligheid met schoeisel	DIN 51130	Slipweerstand	Klasse	R9 / R11	R9 / R11	R9 / R11
Bepaling van de loopveiligheid blootsvoets	DIN 51097	Slipweerstand	Klasse	A**	A**	-

\* Controleer de referenties voor families.

\*\* Enkel Ariane en Ananké.

\*\*\* Afgewerkte producten zoals tegels en gevelelementen voldoen aan strengere dimensionale eisen dan deze uit de normen.

FAMILIE I	SPECTRA	DOMOOS	SIRIUS	SIROCCO	KADUM	STRATO	KERANIUM	ANANKÉ
FAMILIE II	HALO	ZENIT	NAONE	AURA	ARIANE	-	-	-
FAMILIE III	DANAE	-	-	-	-	-	-	-





Cosentino S.A. voert een beleid van voortdurende verbetering, in overeenstemming met een duurzame ontwikkelingsstrategie en heeft de laatste jaren een aantal investeringen in milieuverbeteringen van het productieproces doorgevoerd.

Deze acties zijn gericht op:

De verlaging of eliminatie van de uitstoot van gassen afkomstig van industriële installaties.

De verbetering van het afvalbeheer en de vermindering van de afvalvorming.

Het implementeren van waterzuiveringsinstallaties om hun gebruik te optimaliseren en de afvalstoffen tot een minimum te beperken.

Verbetering van de duurzame mobiliteit.

Het aanleggen van groenvoorzieningen.  
Energie-efficiëntie.

## DUURZAME ONTWIKKELING

### ATMOSFEER

De bestrijding van de luchtverontreiniging is van essentieel belang, niet alleen op het gebied van milieubescherming, maar ook in verband met gezondheidsproblemen bij mensen. Enkele van de maatregelen die wij hebben genomen om het productieproces van DEKTON te optimaliseren, zijn:

- Omsloten banden voor het vervoer van gemicroniseerde grondstoffen vanuit de vrachtwagen naar de fabriek.
- Geïntegreerde transportsystemen om de potentiële emissies vanuit de plaats van productie van gekleurde grondstoffen (spray) naar de opslagplaats (24 hermetische silo's) tot een minimum te beperken
- Gecentraliseerde systemen voor stofopvang en zuivering door middel van 7 slangenfilters, die in verschillende afdelingen van de fabriek gelegen zijn.
- Installatie voor de winning, verwerking en terugwinning van de rookgassen uit de oven.
- MRD- en SPR systemen voor de terugwinning van warmte uit de oven.

### GROENVOORZIENINGEN

In het nieuwe industrieterrein zijn groenvoorzieningen aangelegd, met een oppervlakte van ca. 25.000 m<sup>2</sup>. De ruim 200 inheemse struiken en bomen zijn perfect aangepast aan het droge klimaat.

### ENERGIE-EFFICIËNTIE

Naast de eerder genoemde energiebesparende maatregelen (zoals de terugwinning van warmte uit de oven) staan er andere efficiëntiemaatregelen op het programma.

Voor de buitenverlichting worden er LED-lampen met timers gebruikt, afhankelijk van het verkeer. Om de maximale natuurlijke lichtinval te waarborgen, wordt gebruik gemaakt van lichtkoepels.

### EVALUATIE VAN AFVALSSTOFFEN

Er zijn diverse systemen geïnstalleerd voor de terugwinning van afvalstoffen afkomstig van het productieproces:

- Installaties gericht op het hergebruik van ruw afval vóór het verhittingsproces.
- Stofopvangapparatuur vanuit de verschillende lozingspunten.
- Schrobmachines voorzien van een water recyclingsysteem.

### GEbruik EN BEHEER VAN WATER

**Water is een beperkte hulpbron. Hiermee is rekening gehouden bij het productieproces van DEKTON, en zijn de volgende maatregelen genomen:**

- Er zijn vier watertanks in de fabriek, bestemd voor reinigingswerkzaamheden en waterhergebruik tijdens het proces.
- Systeem voor het verkrijgen van water door middel van omgekeerde osmose.
- Decanterings
- En klaringsinstallatie voor het verwerken en recycleren van proceswater.

### DUURZAME MOBILITEIT

Binnen de duurzame beleidsvoering van Cosentino, speelt duurzame mobiliteit een belangrijke rol. In deze opzet, met name gericht op het nieuwe industrieterrein waar DEKTON wordt vervaardigd, werden fietspaden met een lengte van ca. 3 km aangelegd en een groot aantal fietsen aangekocht die ter beschikking staan van de werknemers.

Duurzame mobiliteit wordt verder ondersteund door de inzet van elektrische wagens, die zowel door de werknemers als door de leveranciers gebruikt kunnen worden.



# DUURZAME EN ENERGIEBESPARENDE PROCESSEN SPELEN EEN BELANGRIJKE ROL BINNEN DE BELEIDSVOERING VAN COSENTINO.

## ISO 14001



Deze erkenning bevestigt en consolideert de kwaliteit van het milieubeheersysteem van Cosentino.

Het certificaat dekt het gehele proces waarbij het bedrijf betrokken is: vanaf het ontwerp, de vervaardiging en verwerking van Dekton, tot de distributie en marketing van dit product.

Het certificaat omvat, onder andere, de beheersing van emissies in de lucht, afvalbeheerprogramma's, zuiveringssystemen en hergebruik van industrieel water, lozing van chemische stoffen en vermindering van milieurisico's..

## NSF



**DEKTON® by Cosentino wordt momenteel getest en geëvalueerd onder de NSF International Standard 51 voor de verschillende producten.**

Het verkrijgen van het NSF-certificaat en derhalve het recht om het logo voor gecertificeerde producten te gebruiken, houdt een toxicologische evaluatie van alle bestanddelen van de verschillende producten in; daarvoor worden competentietesten uitgevoerd en worden de producten aan onafhankelijke jaarlijkse audits onderworpen in alle productie-installaties. Om de lijst met producten die onder deze certificatie vallen te raadplegen, gelieve de website van NSF bezoeken [www.nsf.org](http://www.nsf.org)

## GREENGUARD



Het Greenguard Certified programma identificeert die producten die zijn getest om te garanderen dat hun chemische- en deeltjesemissies gelijke tred houden met de strenge richtlijnen voor binnenluchtverontreinigende stoffen. Greenguard beschikt eveneens over een ander certificaat "Greenguard for Children & Schools" waarin het gevoelige karakter van schoolgemeenschappen, evenals de specifieke kenmerken van dit soort gebouw beoordeeld worden. Dit soort certificaat bevat de maximale controle inzake de eisen met betrekking tot de emissies van chemische producten. **DEKTON®** by Cosentino werd door Greenguard getest, waarbij werd bewezen dat deze geen VOC's uitstoot. Het product heeft derhalve de certificaties verkregen van zowel Greenguard Certified (Certificaat nr. 41572-410) en Greenguard Gold (Certificaat nr. 41572-420). U kunt de certificaten voor de producten van Cosentino op de website van Greenguard downloaden [www.greenguard.org](http://www.greenguard.org)

## ETA



### European Technical Assessment (ETA)

**DEKTON®** by Cosentino wordt thans getest door het ITeC (Instituut voor Bouwtechnologie van Catalonië) voor toepassing in geventileerde gevels. Na het verkrijgen van een Europese technische beoordeling, wordt een CE-markering direct op het product geplaatst voor dit soort toepassingen.

## COSENTINO'S STERKE TOEWIJDING AAN DE INNOVATIE IN OPPERVLAGKEN IS EEN BELANGRIJK KENMERK VAN HET BEDRIJF.



Cosentino Group is een internationaal familiebedrijf gericht op de productie en distributie van hoogwaardige innovatieve oppervlakken voor architecten en design. Met een eigen cultuur gebaseerd op de innovatie, heeft dit bedrijf baanbrekende producten ontwikkeld die grote marktsuccessen hebbengeboekt.

Cosentino beheert momenteel de grootste kwartsfabriek in Spanje en de grootste granietfabriek in Brazilië. Het bedrijf distribueert haar producten in meer dan 80 landen en heeft ruim 2.400 werknemers. Meer dan 85% van de omzet van Cosentino Group is afkomstig van internationale markten.

Het hoofdkantoor van Cosentino is gevestigd in het industrieterrein van Macael, in de provincie Almería (Spanje), met een totale oppervlakte van ca. 1 miljoen vierkante meter. Van hieruit worden de productie-, administratieve- en logistische werkzaamheden verricht waarmee de groep haar internationaal distributiesysteem beheert en bewaakt.



Op dit terrein zijn de belangrijkste fabrieken gevestigd, inclusief: drie Silestone en Eco by Cosentino fabrieken, een marmerfabriek en de nieuwe **DEKTON** fabriek. Deze is een innovatieve productie-installatie met een oppervlakte van meer dan 170.000 vierkante meter, uitgerust met de meest geavanceerde technologie en een minimale dagelijkse productiecapaciteit van 1.500 platen met een dikte van 2 cm. In de toekomst zal de dagelijkse productiecapaciteit 6.000 platen bedragen.

Naast de nieuwe **DEKTON** fabriek is er ook een nieuw distributiecentrum, de zogenaamde Intelligent Logistics Platform, om de toevoer van **DEKTON**, Silestone en Eco by Cosentino te garanderen, zeven dagen per week, 365 dagen per jaar. Dit platform laadt en verwerkt automatisch alle orders voor platen door middel van een geavanceerde software voor voorraadbeheer.



## COSENTINO TIJDLIJN INNOVATIES

1990



### SILESTONE

Keuken- en badkamerwerkbladen

Natuurlijk kwarts voor de decoratie van keukens en badkamers, met een groot assortiment kleuren en de allerhoogste prestaties.

2000



### NATUURLIJK GRANIE

Geproduceerd in Brazilië

Toegeewijd aan innovatie, met de inbedrijfsstelling van een van de modernste granietfabrieken ter wereld.

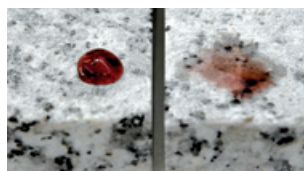
2004



### BACTERIOSTATISCHE BESCHERMING

Cosentino heeft een exclusieve bacteriostatische bescherming ontwikkeld die de verspreiding van bacteriën op oppervlakken voorkomt, inclusief randen en naden.

2006

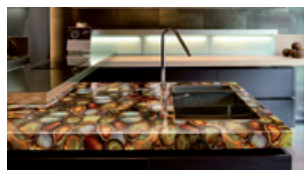


### SENSA

Natuurlijk graniet met een exclusieve bescherming

Uniek graniet met een exclusieve anti-vlek, vloeistofafstotende bescherming, met een NSF certificaat voor de gehele levenscyclus.

2007



### PREXURY

Halfedelstenen

Oppervlakken vervaardigd met halfedelstenen en andere natuurlijke materialen, waarmee unieke ruimten gecreëerd kunnen worden.

2009



### ECO by Cosentino

Gerecyclede oppervlakken

Een nieuw materiaal dat bestaat uit 75% gerecyclede materialen, inclusief een ecologische hars afgeleid van maïs.

2010



### INTEGRITY

Geïntegreerde spoelbakken

Werkblad en spoelbak in één, naadloos, zonder beperkingen. Perfecte integratie.

2012



### SUEDE

Nieuwe, exclusieve afwerking

Nieuwe, extra matte Silestone afwerking met een unieke nooit eerder geziene textuur en dezelfde eigenschappen als de gepolijste afwerking.

2013



### DEKTON

Ultracompacte oppervlakte van groot formaat.

Een product met buitengewone eigenschappen, met zeer lage porositeit dankzij het exclusieve Cosentino compactieproces.



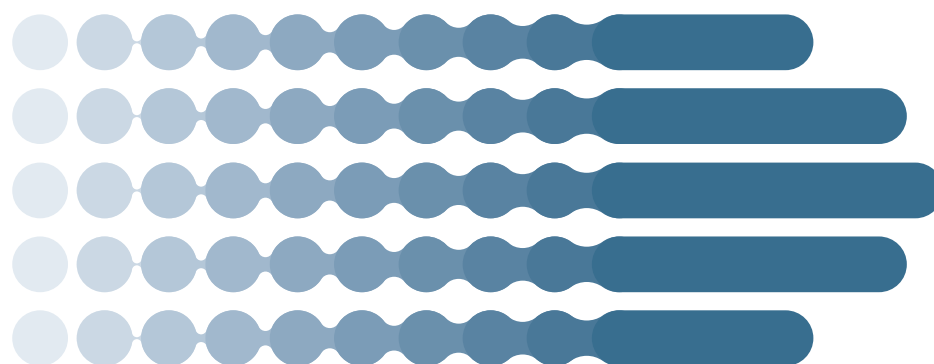
**Dankzij haar innoverend karakter, zowel in het productieproces als in de bedrijfsvoering, heeft Cosentino haar positie als marktleider gehandhaafd in het gebied van steenproducten.**

Cosentino beschikt over een eigen sectoroverschrijdend centrum voor Onderzoek en Ontwikkeling op haar hoofdkantoor in Spanje, dat zes laboratoria omvat: keramiek en glas, pigmenten, polymeren, natuursteen, kwarts, en algemeen onderzoek.

Een groot deel van het success van Cosentino is te danken aan de talrijke samenwerkingen die de vooruitgang ten goede komt. Wij zijn niet alleen bij onze onderzoekswerkzaamheden. De samenwerking met universiteiten, bedrijven en technologische instituten van wereldwijde vermaardheid, en de associatie met architecten, ontwerpers en vooraanstaande ingenieurs is essentieel voor ons werk, vooruitgang en innovatie.



DECENNALANG COMBINEERDE COSENTINO  
 HET BESTE DAT DE NATUUR TE BIEDEN  
 HEEFT MET DE NIEUWSTE TECHNOLOGIEËN  
 ONTWIKKELD DOOR DE WETENSCHAP.



## SINTERING EN PERSING

**DEKTON** maakt gebruik van een unieke Particle Sintering Technology (TSP), een hoogst technologisch proces dat een versnelde versie is van de metamorfe veranderingen die natuursteen ondergaat door duizenden jaren blootstelling aan hoge druk en hoge temperaturen.

TSP is een proces dat mineraaldeeltjes sintert en ervoor zorgt dat ze zich onderling binden, veranderen en waardoor hun interne structuur wordt samengeperst.

De **DEKTON** pers is de grootste pers ter wereld, en oefent een druk uit van 25.000 ton, waarmee de stenen plaat omgevormd wordt tot een ultracompact oppervlak en een zeer hoge prestatie garandeert.

Deze ontwikkeling is een technologische doorbraak die een nieuw proces, een revolutionair materiaal en een leidend product teweeg kan brengen.

COSENTINO CENTERS NETWORK



CANADA

Cosentino CALGARY\*

USA

Cosentino ANAHEIM  
Cosentino ATLANTA  
Cosentino AUSTIN  
Cosentino BOSTON  
Cosentino CHARLOTTE  
Cosentino CHICAGO  
Cosentino CINCINNATI  
Cosentino DALLAS  
Cosentino DENVER\*  
Cosentino FORT LAUDERDALE\*  
Cosentino HOUSTON  
Cosentino LENEXA  
Cosentino LONG ISLAND\*  
Cosentino MIAMI  
Cosentino MINNEAPOLIS  
Cosentino ORLANDO  
Cosentino PITTSBURG\*  
Cosentino PHILADELPHIA  
Cosentino PHOENIX  
Cosentino SACRAMENTO\*  
Cosentino SAN DIEGO  
Cosentino SAN FRANCISCO  
Cosentino SEATTLE  
Cosentino SPOKANE  
Cosentino CENTRAL TEXAS\*  
Cosentino WASHINGTON DC  
Cosentino WESTCHESTER

MEXICO

Cosentino MEXICO-LATAM

SPANJE

Cosentino A CORUÑA  
Cosentino BILBAO  
Cosentino BARCELONA  
Cosentino CASTELLÓN  
Cosentino MÉRIDA  
Cosentino MADRID  
Cosentino MURCIA  
Cosentino SAN SEBASTIAN  
Cosentino SANTANDER  
Cosentino SEVILLA  
Cosentino TOLEDO  
Cosentino VALENCIA  
Cosentino VALLADOLID  
Cosentino ZARAGOZA  
Cosentino GIRONA  
Cosentino GRANADA  
Cosentino ALMERÍA  
Cosentino VIGO

IERLAND

Cosentino DUBLIN CENTRE

PORTUGAL

Cosentino LISBOA  
Cosentino PORTO

ENGELAND

Cosentino DARLINGTON  
Cosentino EAST LONDON  
Cosentino GLOUCESTER  
Cosentino HOOK  
Cosentino MANCHESTER

BRAZILIË

Cosentino BELO HORIZONTE  
Cosentino FORTALEZA  
Cosentino GOIÂNIA  
Cosentino LATINA VITORIA  
Cosentino RECIFE  
Cosentino SAO PAULO  
Cosentino SANTA CATARINA

\* Volgende opening



**E** Cosentino Center   **CC** Cosentino City   **A** Associate Center





**DEKTON**<sup>®</sup>  
ULTRACOMPACT SURFACES

A product designed by **COSENTINO**

Ctra. Baza a Huércal-Overa, Km. 59 / 04850 Cantoria / Almería (Spain) / Tel.: +34 950 444 175 / [info@cosentino.com](mailto:info@cosentino.com) / [www.cosentino.com](http://www.cosentino.com) / [www.dekton.com](http://www.dekton.com)

